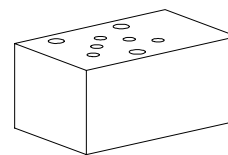


**Valve de gavage (réalimentation)
 Construction sandwich**

- $Q_{max} = 20 \text{ l/min}$
- $p_{max} = 350 \text{ bar}$

NG4-Mini®

DESCRIPTION

Valve de gavage en construction sandwich NG4-Mini avec plan de pose selon la norme Wandfluh. Le raccordement latéral x est prévu avec un filetage G1/8". La plaque sandwich est en acier, avec les surfaces extérieures phosphatées.

FONCTION

La partie active de la valve est composée de deux clapets anti-retour chargés par ressort et qui sont traversés par le débit volumétrique du raccordement externe x aux sorties d'utilisation A et B. Dans le sens d'écoulement opposé, les clapets ferment hermétiquement.

UTILISATION

Les valves de gavage sont utilisées en combinaison avec les valves de freinage et les moteurs hydrauliques. Elles ont pour but de compenser la fuite des moteurs hydrauliques par une réaspiration de l'huile via le raccordement x. Par ce moyen, on prévient une dépression dans le système. On utilise les valve de gavage Mini-4 partout où les commandes hydrauliques doivent allier faible poids et encombrement minimal.

CONTENU

DONNEES GENERALES	1
DONNEES HYDRAULIQUES	1
SYMBOLE	1
DONNEES DE PUISSANCE	2
DIMENSIONS	2
LISTE DE PIECES	2

CODIFICATION

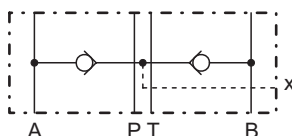
	B	RVD	4	#	<input type="checkbox"/>
Plan de pose					
Désignation de la valve de gavage					
Grandeur nominale 4-Mini					
Indice de modification (déterminé par l'usine)					

DONNEES GENERALES

Dénomination	Valve de gavage
Grandeur nominale	NG4-Mini selon norme Wandfluh
Construction	Exécution sandwich
Fixation	3 trous de fixation pour vis cylindriques M5 ou tirants M5
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou système de blocs modulaires
Temp. d'ambiance	-20...+50°C
Pos. de montage	Quelconque
Couple de serrage	$M_D = 5,5 \text{ Nm}$ (qualité 8.8)
Masse	$m = 0,55 \text{ kg}$

DONNEES HYDRAULIQUES

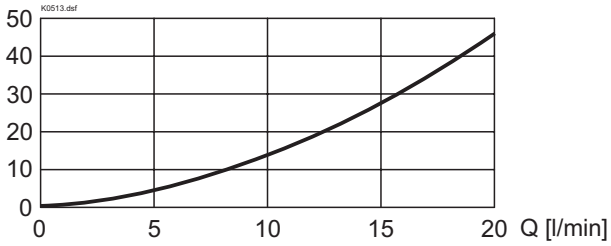
Fluide de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 20/18/14 (finesse de filtration rec. $\beta_{10...16} \geq 75$) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide	-20...+70°C
Pression de pointe	$p_{max} = 350 \text{ bar}$
Pression d'ouverture	$p_o = 0,5 \text{ bar}$
Débit volumétrique maximal	$Q_{max} = 20 \text{ l/min}$

SYMBOLE


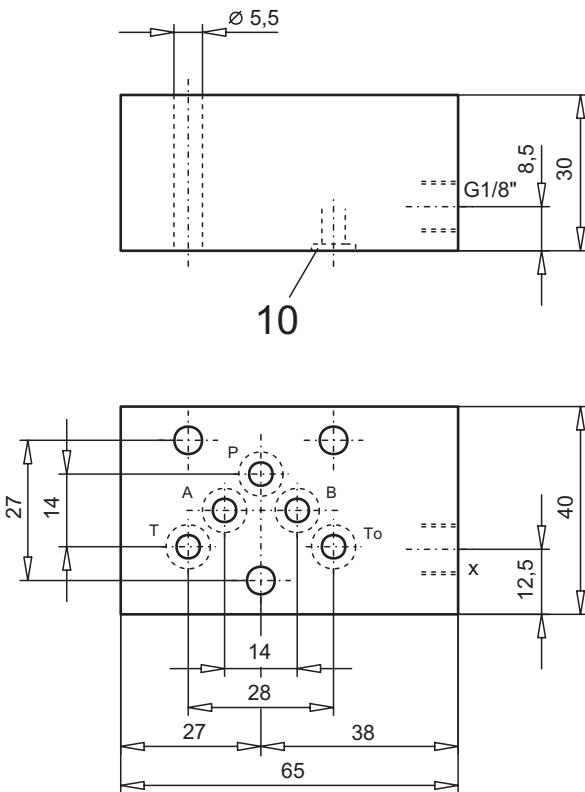
DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$

$\Delta p = f(Q)$ Courbe perte de charge / débit volumétrique

Δp [bar] $x \rightarrow A$ ou $x \rightarrow B$



DIMENSIONS



LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	160.2052	O-ring ID 5,28x1,78

Explications techniques voir feuille 1.0-100F