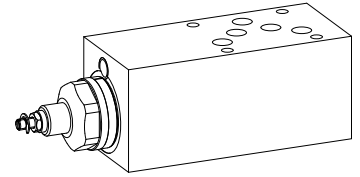


Régulateur de débit à 2-voies
Construction à flasquer ou sandwich

- $Q_{max} = 85 \text{ l/min}$, $p_{max} = 350 \text{ bar}$
- $Q_{Nmax} = 70 \text{ l/min}$

NG10
 ISO 4401-05

DESCRIPTION

Régulateur de débit à action directe, compensé en charge, en exécution à flasquer ou sandwich. L'élément actif est la cartouche de régulation de débit à visser M33x2 selon ISO 7789. Un clapet anti-retour en by-pass est monté dans les exécutions sandwich sur A, B, et AB pour l'écoulement libre dans le sens opposé. Possibilité de monter en sandwich sous le modèle à flasquer, une plaque avec clapet anti-retour en bypass pour l'écoulement libre de B à A. Le corps à flasquer est peint, les plaques sandwichs sont phosphatées

FONCTION

Le régulateur de débit à 2-voies est employé pour régler la vitesse d'un utilisateur indépendamment de la charge.

UTILISATION

Les régulateurs de débit en exécution à flasquer ou sandwich sont indiqués pour les systèmes d'avance de précision, où le débit volumétrique doit être maintenu constant sous charge variable. Selon le genre d'application, on distingue la régulation sur l'admission ou sur le retour.

CODIFICATION

Régulateur de débit		Q	Z	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A10 -	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
2-voies											
Type de réglage	Clef <input type="checkbox"/>	S									
	Bouton <input type="checkbox"/>	D									
	Capot de protection <input type="checkbox"/>	A									
Construction à flasquer	<input type="checkbox"/>	F									
Construction sandwich	<input type="checkbox"/>	S									
Norme de raccordement internationale ISO, NG10											
Présentation des modèles/		Construction à flasquer		Construction sandwich		Construction sandwich		Construction sandwich			
Fonction		A → B		en P		en A		en A			
		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			
		en T		en B		en B		en B			
		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			
		en A et B		en A et B		en A et B		en A et B			
		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			
Plage de débit volumétrique nominal Q_N		32 l/min		<input type="checkbox"/>		70 l/min		<input type="checkbox"/>			
Indice de modification (déterminé par l'usine)											

DONNEES GENERALES

Dénomination	Régulateur de débit à 2-voies à action directe
Grandeur nominale	NG10 selon ISO 4401-5
Construction	Exécution à flasquer et sandwich
Fixation	4 trous de fixation pour vis cylindriques M6 ou tirants M6
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou sur blocs modulaires
Temp. d'ambiance	-20...50 °C
Pos. de montage	quelconque
Couples de serrage	$M_D = 9,5 \text{ Nm}$ (qual. 8.8) pour vis de fixation $M_D = 80 \text{ Nm}$ pour la cartouche à visser
Masse	• Exécution à flasquer $m = 2,20 \text{ kg}$
(sans cartouche)	• Exécution sandwich P,T,A,B $m = 3,10 \text{ kg}$ • Exécution sandwich AB $m = 3,75 \text{ kg}$

DONNEES HYDRAULIQUES

Fluide de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/16/13 (finesse de filtration rec. $\beta_{6...10} \geq 75$) voir feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide	-20...+70 °C
Pression de pointe	$p_{max} = 350 \text{ bar}$
Débit vol. nominal	$Q_{min} = 0,2 \text{ l/min}$
Débit vol. maximal	$Q_{max} = 85 \text{ l/min}$

CARTOUCHES À VISSER MONTEES

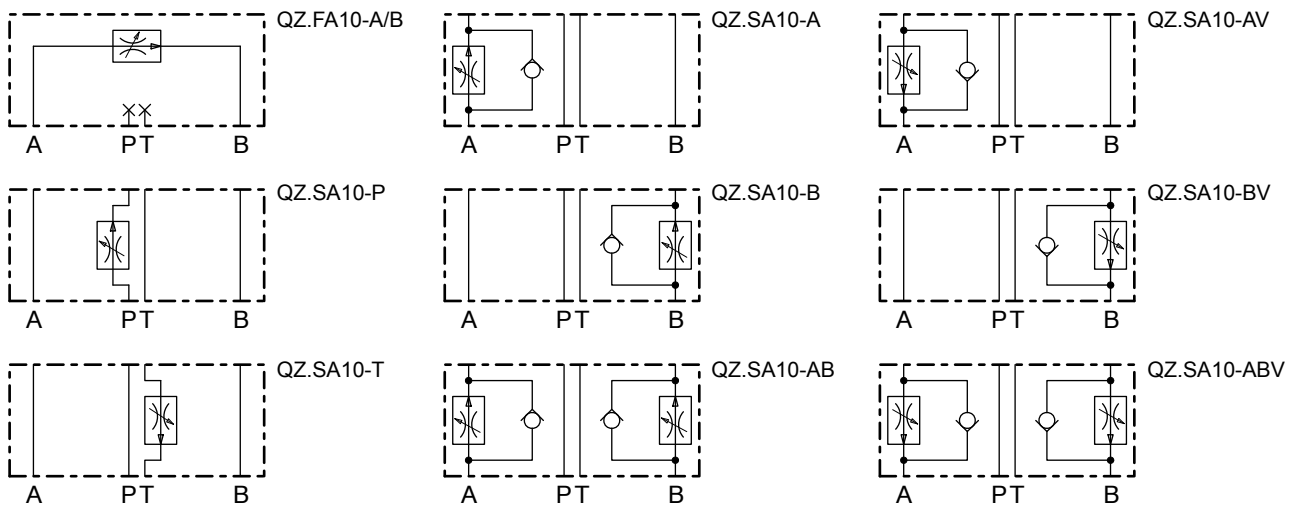
Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

Type	Désignation	Feuille no.
QZ.PM33	Régulateur de débit • 2-voies	2.5-550

CHOIX DES MODELES

Rég. sur le retour

Rég. s. admission



On obtient des régulateurs sur l'admission en retournant sur l'axe transversal les régulateurs suivants:

A devient BV
 B devient AV
 AB devient ABV

Les valves prévues pour la régulation sur l'admission sont fournies chacune avec une entretoise et plaque d'étanchéité.


REMARQUE!

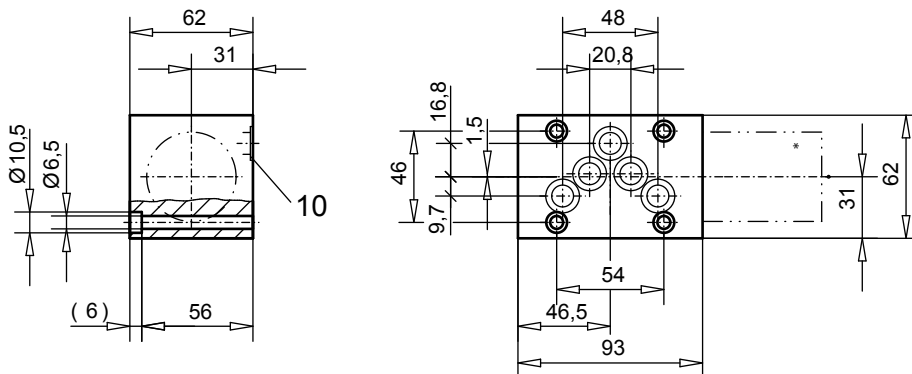
Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.


ATTENTION!

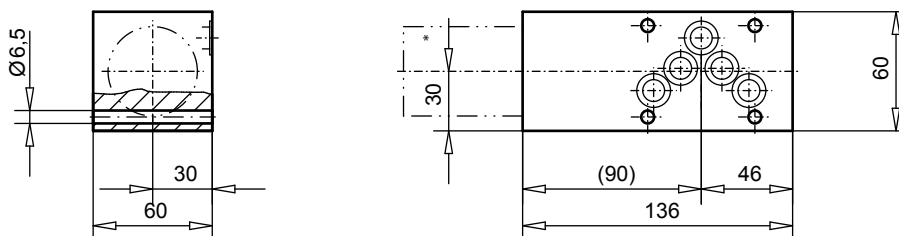
Les données de puissance, spécialement la „**caractéristique pression-débit**“, mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.

DIMENSIONS

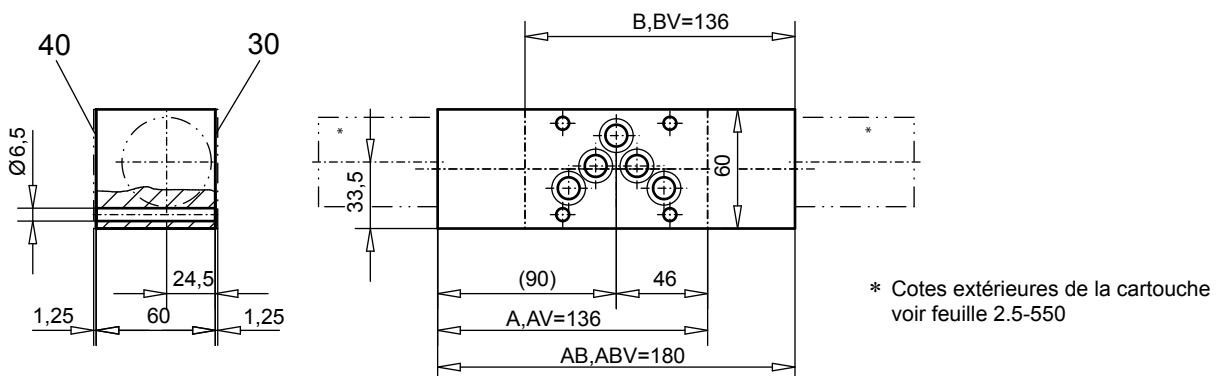
Exécution à flasquer QZ.FA10-A/B



Exécution sandwich QZ.SA10-P, T



Exécution sandwich QZ.SA10-A, B, AB, AV, BV, ABV


LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	160.2140	O-ring ID 14,00 x 1,78 (NBR) pour mod. à flasquer et sandwich sur P, T
	160.2120	O-ring ID 12,42 x 1,78 (NBR) pour sandwichs sur A, B, AB, VA, VB, VAB
	160.2132	O-ring ID 13,10 x 2,62 (NBR) sur or. clapet RV
30	173.4700	Entretoise AZB10
40	173.4650	Plaque d'étanchéité ADB10

Explications techniques voir feuille 1.0-100