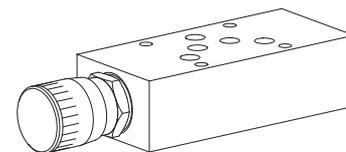


Etrangleur
Construction sandwich

- $Q_{max} = 100$ l/min
- $Q_N = 60$ l/min
- $p_{max} = 350$ bar

NG10
 ISO 4401-05

DESCRIPTION

Etrangleur en exécution sandwich NG10 avec plan de pose selon ISO 4401-05. Le bouton de réglage est en alu, le corps sandwich en acier est zingué-nickelé.

FONCTION

Au moyen de la tige de réglage (filetage fin) on peut régler l'étranglement du débit volumétrique en continu. Quand l'étrangleur est fermé, le débit volumétrique est nul; (l'arête métallique d'étanchéité ferme hermétiquement). L'étranglement est généré par une fente circulaire croissante. Les étrangleurs peuvent être traversés par le fluide dans les deux directions. De par le genre de construction, il se présente une légère fuite.

UTILISATION

Les étrangleurs en construction sandwich sont utilisés partout où un débit volumétrique doit être réglé dans les deux sens sans tenir compte des variations de la pression. Ces éléments sandwich sont particulièrement indiqués pour: machines-outils et appareils de manutention en tous genre.

CODIFICATION

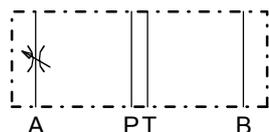
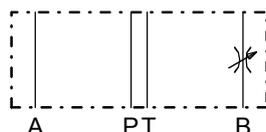
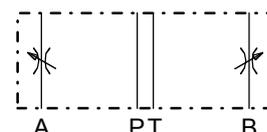
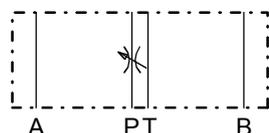
	A	DR	<input type="checkbox"/>	10	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
Norme de raccordement internationale ISO							
Etrangleur							
Présentation des modèles/fonction							
en A	<input type="checkbox"/>	en B	<input type="checkbox"/>				
en A et B	<input type="checkbox"/>						
en P	<input type="checkbox"/>						
Grandeur nominale 10							
Standard	<input type="checkbox"/>						
Indice de changement (modifié par l'usine)							

DONNEES GENERALES

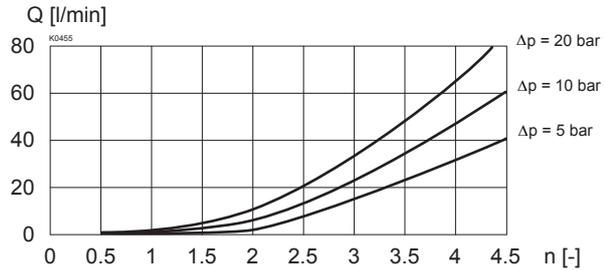
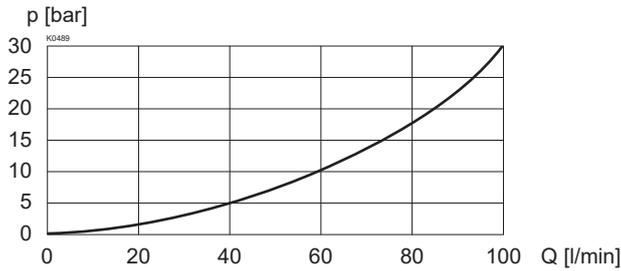
Dénomination	Etrangleur
Grandeur nominale	NG10 selon ISO 4401-05
Construction	Exécution sandwich
Fixation	4 trous traversants pour vis cylindriques M6 ou tirants M6
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples, ou blocs de montage modulaire
Temp. d'ambiance	-20...+50 °C
Position de montage	quelconque
Couple de serrage	$M_D = 9,5$ Nm (Qual. 8.8)
Masse	$m = 2,1$ kg

DONNEES HYDRAULIQUES

Fluide de pression	Huile minérale, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 20/18/14...21/19/15 (Filtration recommandée $\beta_{10...25} \geq 75$) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide	-20...+70 °C
Pression de pointe	$p_{max} = 350$ bar
Débit vol. nominal	$Q_N = 60$ l/min
	Q_N sous 10 bar de perte de charge
Débit vol. maxi	$Q_{max} = 100$ l/min
Débit de fuite	à étranglement fermé, pratiquement sans fuites

PRESENTATION DES MODELES / FONCTION
ADRA10

ADRB10

ADRAB10

ADRP10


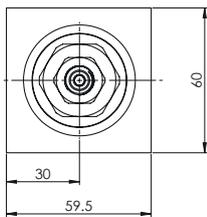
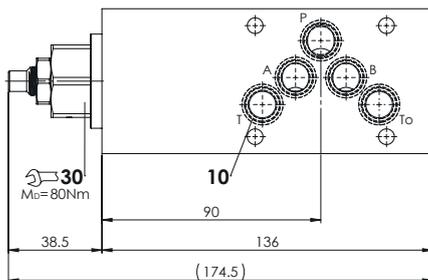
DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
 $\Delta p = f(Q)$ Courbes perte de charge / débit volumétrique
 Etranglement sur A, B

 $Q = f(n)$ Courbes caractéristiques de réglage débit
 (Exécution standard ADRA, B, AB)


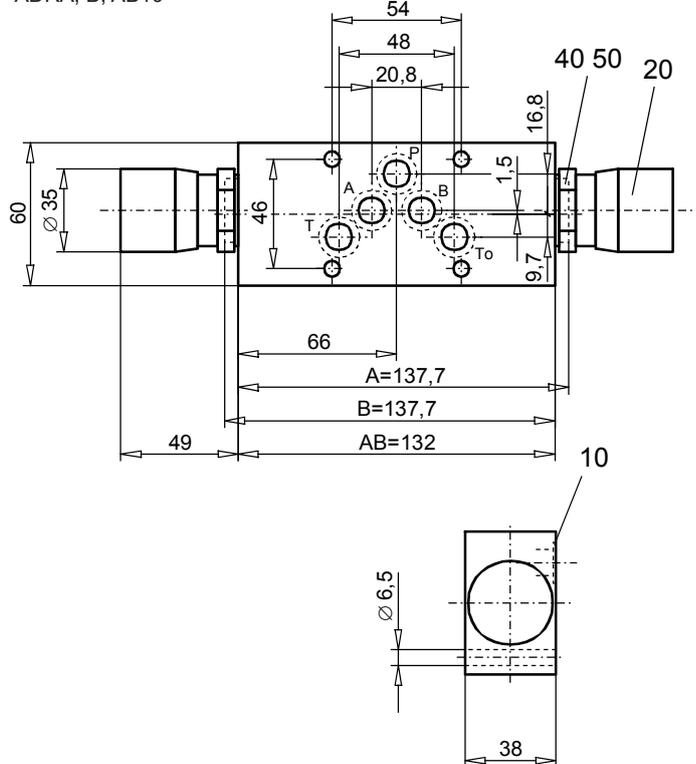
Données de puissance ADRPT10 se trouvent sur la feuille 2.4-552 (étrangleur construction cartouche DNIPM33).

DIMENSIONS

ADRP10



ADRA, B, AB10


LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
30	623.8009	DNIPM33
10	160.2140	O-ring ID 14,00 x 1,78 (NBR)

LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	160.2140	O-ring ID 14,00 x 1,78 (NBR)
20	114.1201	Bouton de réglage
40	049.2222	Rondelle d'étanchéité ID 22.7 x 30 x 2
50	238.5201	Vis de fermeture DIN 908 M 22 x 1,5

Explications techniques voir feuille 1.0-100