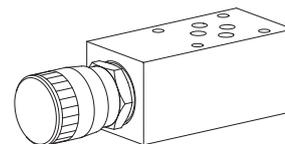


Etrangleur
Construction sandwich

- $Q_{max} = 80$ l/min
- $Q_N = 50$ l/min
- $p_{max} = 350$ bar

NG6
 ISO 4401-03

DESCRIPTION

Etrangleur en exécution sandwich NG6 avec plan de pose selon ISO 4401-03. Livrable en deux exécutions, l'une standard, l'autre avec étrangleur fin (FD). Exécution FD à disposition seulement pour étranglement sur A, B ou AB. Le bouton de réglage est en aluminium, le corps sandwich en acier est zingué-nickelé.

FONCTION

Au moyen de la tige de réglage (filetage fin), l'étranglement du débit volumétrique peut être réglé en continu. Avec la tige vissée complètement, le débit volumétrique est nul, l'arête métallique d'étanchéité ferme hermétiquement. L'étranglement est généré par une fente circulaire réglable en taille resp. une entaille triangulaire (FD). Les étrangleurs permettent le passage de fluide dans les deux directions. L'étrangleur fin (FD) présente une résolution encore plus fine dans la plage inférieure du débit volumétrique. Par le type de construction, il se présente une faible fuite.

UTILISATION

Les étrangleurs en construction sandwich sont utilisés partout où de débits volumétrique doivent être réglés dans les deux sens sans tenir compte des variations de la pression. Ces valves en construction sandwich sont particulièrement indiquées pour machines-outils et appareils de manutention de tout genre.

CODIFICATION

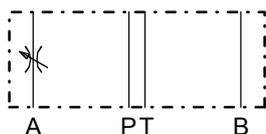
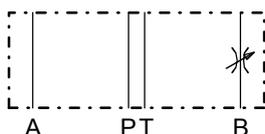
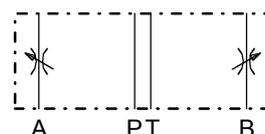
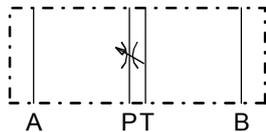
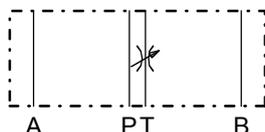
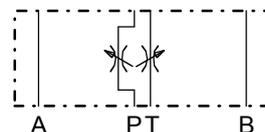
Norme de raccordement internationale ISO	A	DR	<input type="text"/>	6	<input type="text"/>	#	<input type="text"/>
Etrangleur							
Présentation des modèles/fonction							
en A	<input type="text" value="A"/>	en B	<input type="text" value="B"/>				
en A et B	<input type="text" value="AB"/>	en T	<input type="text" value="T"/>				
en P	<input type="text" value="P"/>						
en P et T	<input type="text" value="PT"/>						
Grandeur nominale 6							
Standard	<input type="text"/>						
Etrangleur fin	<input type="text" value="-FD"/> (seulement A, B ou AB)						
Indice de changement (modifié par l'usine)							

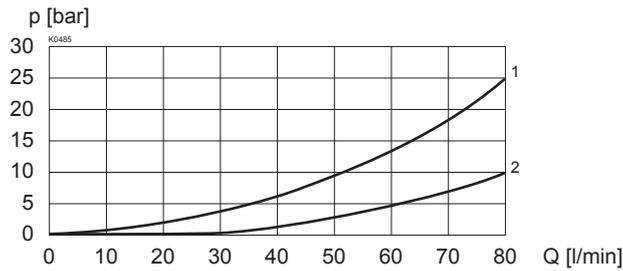
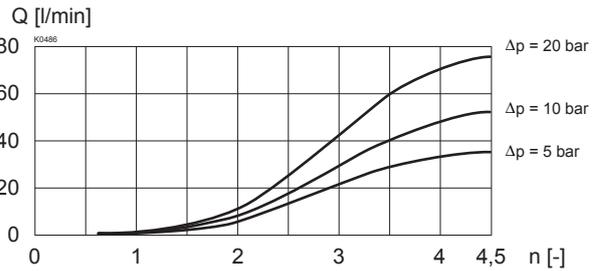
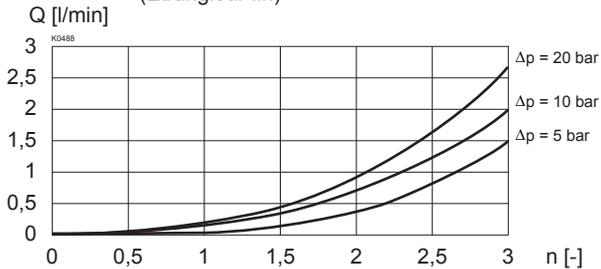
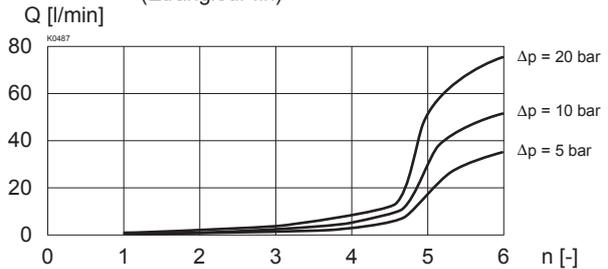
DONNEES GENERALES

Dénomination	Etrangleur
Grandeur nominale	NG6 selon ISO 4401-03
Construction	Exécution sandwich
Fixation	4 trous de fixation pour vis cylindriques M5 ou tirants M5
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples, ou blocs de montage modulaire
Temp. d'ambiance	-20 ... +50 °C
Position de montage	quelconque
Couple de serrage	$M_D = 5,5$ Nm (Qualité 8.8)
Masse	$m = 1,9$ kg

DONNEES HYDRAULIQUES

Fluide de pression	Huile minérale, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 20/18/14...21/19/15 (Filtration recommandée $\beta_{10...25} \geq 75$) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide	-20...+70 °C
Pression de pointe	$p_{max} = 350$ bar
Débit vol. nominal	$Q_N = 50$ l/min Q_N sous 10 bar de perte de charge
Débit vol. maxi	$Q_{max} = 80$ l/min
Débit de fuite	à étranglement fermé pratiquement sans fuite

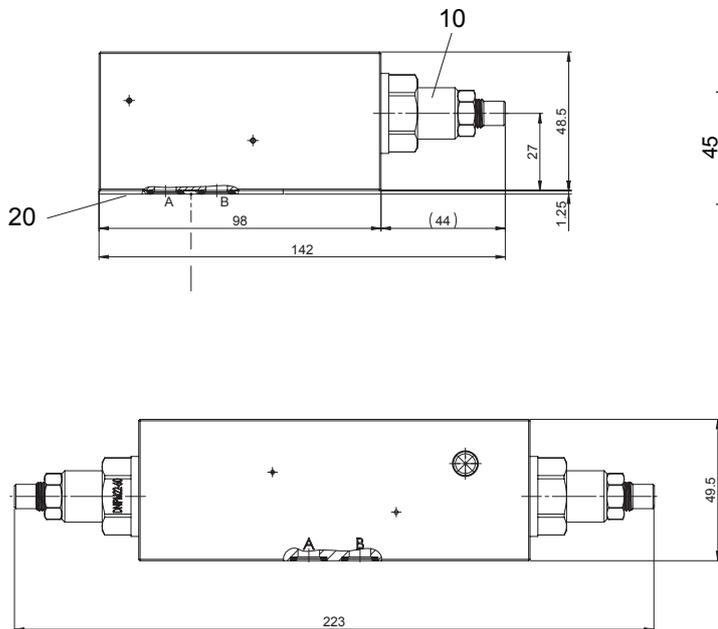
PRESENTATION DES MODELES / FONCTION
ADRA6

ADRB6

ADRAB6

ADRP6 #1

ADRT6 #1

ADRPT6 #1


DONNEES DE PUISSANCE ADRA, B, AB6 Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
 $\Delta p = f(Q)$ Courbes perte de charge / débit volumétrique

 $Q = f(n)$ Courbes caractéristiques de réglage débit

 $Q = f(n)$ Courbes caractéristiques de réglage débit (Etrangleur fin)

 $Q = f(n)$ Courbes caractéristiques de réglage débit (Etrangleur fin)


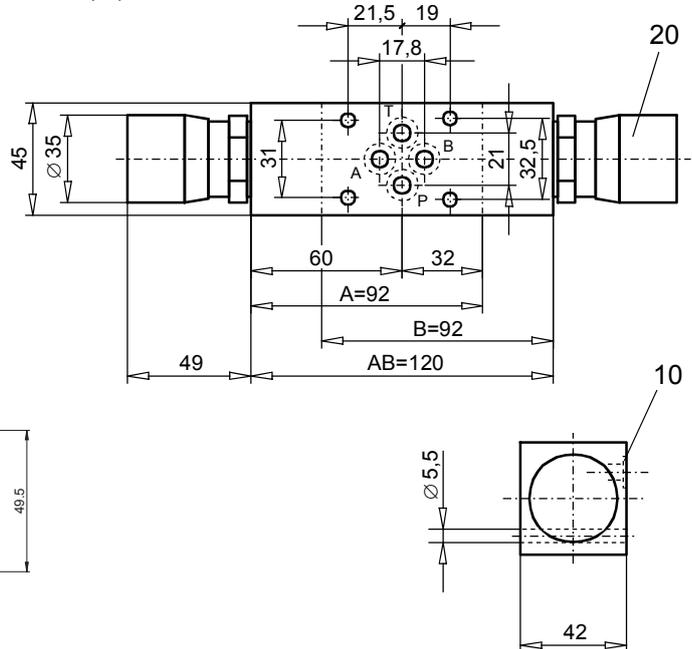
Données de puissance ADRP, T et PT se trouvent sur la feuille 2.4-532 (étrangleur construction cartouche DNIPM22).

DIMENSIONS

ADRP6, ADRT6, ADRPT6



ADRA, B, AB6


LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	623.3002	DNIPM22-60
20	173.3650	ADB6 Plaque d'étanchéité

LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
20	114.1201	Bouton à de réglage
30	160.2093	O-Ring ID 9,25 x 1,78

Explications techniques voir feuille 1.0-100