

Réducteur de pression

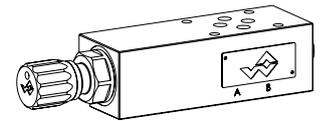
Construction à flasquer ou sandwich

- ◆ pilotée
- ◆ $p_{\max} = 400 \text{ bar}$
- ◆ $p_{N \text{ red } \max} = 350 \text{ bar}$
- ◆ $Q_{\max} = 80 \text{ l/min}$

DESCRIPTION

Réducteur de pression pilotée en construction à flasquer ou sandwich. La valve réduit la pression d'entrée à une pression de sortie réglable. Par la fonction de limitation de pression intégrée, un dépassement de la pression réduite à la suite de forces extérieures est évité. Le régulateur de pression régule la pression au raccordement d'utilisateur. Par l'augmentation de la tension de ressort, la pression au raccordement d'utilisateur augmente. La valve travaille presque indépendamment de la pression d'entrée. L'augmentation de la pression dans le raccordement d'utilisateur au dessus de la valeur réglée, par exemple par un utilisateur actif, est évitée par la décharge de l'huile excédentaire au réservoir. Une plaque de clapet anti-retour en bypass pour le passage libre de A à P peut être commandée séparément pour l'exécution à flasquer.

NG6
ISO 4401-03



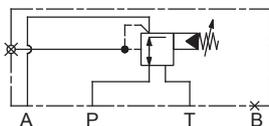
UTILISATION

Les réducteurs de pression sont utilisés pour maintenir la pression dans un utilisateur constant indépendamment de fluctuations de pression du côté alimentation. Dans le cas de plusieurs consommateurs, la pression des consommateurs spécifiques peut être réglée individuellement. Le limiteur de pression intégrée rend superflu un limiteur de pression supplémentaire dans la conduite de consommation.

SYMBOLE

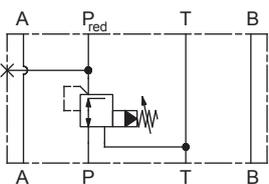
Exécution à flasquer

MV.FA06-P/A



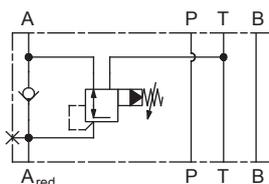
Exécution sandwich

MV.SA06-P



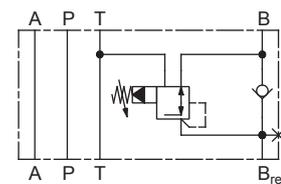
Exécution sandwich

MV.SA06-A



Exécution sandwich

MV.SA06-B



DONNEES GENERALES

Dénomination	Réducteur de pression
Construction	Piloté
Fixation	Construction à flasquer ou sandwich
Grandeur nominale	NG6 selon norme ISO 4401-03
Actionnement	Manuellement
Température d'ambiance	-25...+70 °C (NBR) -20...+70 °C (FKM)
Poids	1,85 kg (Construction à flasquer) 1,62 kg (Sandwich P) 2,00 kg (Sandwich A et B)
MTTFd	150 années

ACTIONNEMENT

Actionnement	Broche de réglage M8 x 1
Exécution	S = réglage par clef blocable D = réglage par bouton blocable En option: K = réglage verrouillable G = réglage par poignée étoile → voir feuille 2.0-50
Angle d'actionnement	$\alpha_b = 1800^\circ$ (5 rotations)
Course d'actionnement	$S_b = 5 \text{ mm}$

CODIFICATION

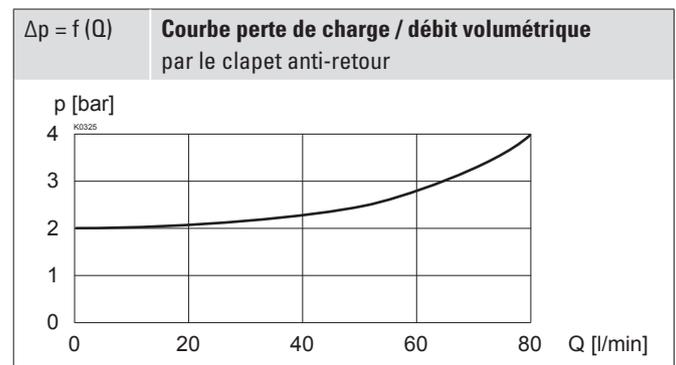
Réducteur de pression		M	V	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A06	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
Pilotée														
Type de réglage	Clef	<input type="checkbox"/>	S											
	Bouton	<input type="checkbox"/>	D											
	Capot de protection	<input type="checkbox"/>	A											
Construction à flasquer	<input type="checkbox"/>	F												
Construction sandwich	<input type="checkbox"/>	S												
Norme de raccordement internationale ISO, NG6														
Présentation des modèles / Fonction	construction à flasquer P → A	<input type="checkbox"/>	P/A	construction sandwich en P	<input type="checkbox"/>	P	en A	<input type="checkbox"/>	A	en B	<input type="checkbox"/>	B		
Palier de pression nominale p _N	63 bar	<input type="checkbox"/>	63	160 bar	<input type="checkbox"/>	160	350 bar	<input type="checkbox"/>	350					
Matière des joints	NBR	<input type="checkbox"/>		FKM (Viton)	<input type="checkbox"/>	D1								
Indice de changement (modifié par l'usine)														

2.2-640

DONNEES HYDRAULIQUES

Pression de service	p _{max} = 400 bar
Palier de pression nominale	p _{N red} = 63 bar, 160 bar, 350 bar
Pression d'ouverture	p _o = 2 bar par clapet anti-retour
Plage de débit volumétrique	Q = 0...80 l/min
Fluide	Huiles minérales, autres sur demande
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Plage de température fluide	-25...+70 °C (NBR) -20...+70 °C (FKM)
Degré de pollution	Classe 18 / 16 / 13
Filtration	Filtration recommandée β 10...16 ≥ 75, voir feuille 1.0-50

DONNEES DE PUISSANCE

 Viscosité de l'huile ν = 30 mm²/s

Note!


Les données de puissance exactes ainsi que des données hydrauliques supplémentaires se trouvent sur la feuille du réducteur de pression en cartouche à visser installée.

Attention!


Les données de puissance, spécialement la „caractéristique pression-débit”, mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.

VALVES MONTÉES

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

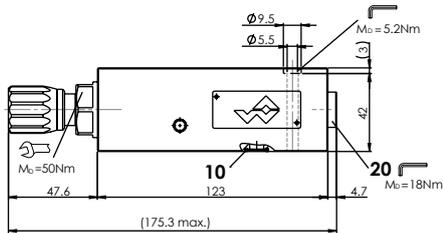
Article	Description	Feuille no.	Q _{max} [l/min]
MV.PM22	Réducteur de pression en cartouche piloté	2.2-530	

Attention! * Kann gegenüber dem Wert auf dem Datenblatt der Schraubpatrone abweichen.

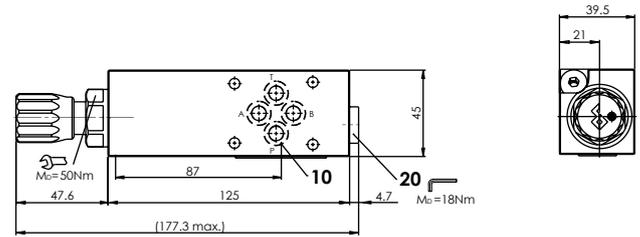


DIMENSIONS

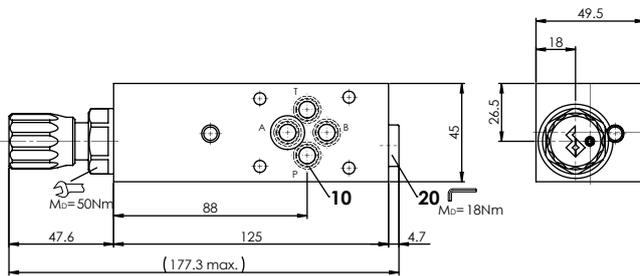
Exécution à flasquer
 MV DFA06-P/A



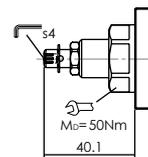
Exécution sandwich
 MV DSA06-P



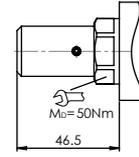
Exécution sandwich
 MV DSA06-A
 MV DSA06-B (cartouche au côté B)



Type de réglage
 MV SSA06



Type de réglage
 MV ASA06

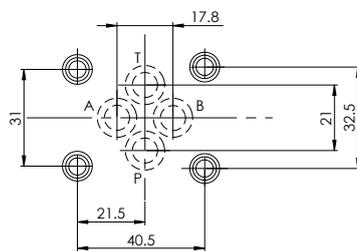


Note!



* On trouve les dimensions ext. des cartouches dans les feuilles correspondantes.

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE



LISTE DE PIECES

Position	Article	Description
20	238.2406	Vis de fermeture VSTI G1/4"-ED
-	251.2410	Jeu de joints MV.SA06
-	251.2418	Jeu de joints MV.SA06 D1

Jeu de joints composé de:

10	O-Ring	ID 25,07 x 2,62
	251.2411	Jeu de joints MVSPM22
	251.2417	Jeu de joints MVSPM22 D1

ACCESSOIRES

Types de réglage pour cartouches à visser	Feuille 2.0-50
Embases filetées	Feuille 2.9-05
Embases multiples	Feuille 2.9-85
Montage modulaire	Feuille 2.9-85
Explications techniques	Feuille 1.0-100
Filtration	Feuille 1.0-50

NOTES DE MONTAGE

Type de montage	Montage à flasquer ou sandwich 4 trous de fixation pour vis cylindriques ou tirants M5
Position de montage	Quelconque, de préférence horizontale
Couple de serrage	Vis de fixation $M_0 = 5,2 \text{ Nm}$ (qualité 8.8, zinguée) Cartouche à visser $M_0 = 60 \text{ Nm}$

TRAITEMENT DE SURFACE

- ◆ Le corp à flasquer est peint avec un vernis à deux composants
- ◆ Les corps en sandwich sont zingués-nickelés

MATERIAUX D'ETANCHEITE

NBR ou FKM (Viton) en standard, choix dans codification

NORMES

Plan de pose	ISO 4401-03
Filtration recommandée	ISO 4406

Wandfluh AG Postfach CH-3714 Frutigen
 Tél. +41 33 672 72 72 Fax +41 33 672 72 12 sales@wandfluh.com