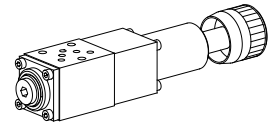


**Réducteur de pression
 Construction à flasquer et sandwich**

- Q_{max} = 8 l/min
- p_{max} = 315 bar
- $p_{N\ red\ max}$ = 200 bar

NG3-Mini[®]

DESCRIPTION

Réducteur de pression 3-voies à action directe en construction à flasquer ou sandwich NG3-Mini selon norme Wandfluh. La valve réduit la pression d'entrée à une pression de sortie réglable. Par la fonction intégrée de limitation de pression, un dépassement de la pression réduite causé par des forces extérieures est impossible. Livrable en deux exécutions d'actionnement et quatre paliers de pression. Raccord pour manomètre prévu sur la partie réduite. On peut commander séparément pour l'exécution à flasquer une plaque by-pass avec clapet anti-retour permettant un passage libre de A à P. Le corps est peint, les autres pièces sont phosphatées.

FONCTION

Le tiroir est maintenu en position normale par le ressort. La liaison à l'utilisateur est entièrement ouverte. La pression réduite est réglable par la tige indépendamment de la pression d'entrée. Le débit à l'entrée de la valve est ainsi diminué et la pression réduite sera régulée. Si des forces à l'utilisateur font monter la pression réduite au-dessus de la valeur réglée, le tiroir sera déplacé jusqu'à la fermeture de l'entrée et l'ouverture de la liaison au retour. La montée en pression est ainsi limitée à une valeur définie par le ressort.

UTILISATION

Les réducteurs de pression sont utilisés pour maintenir une pression constante à l'utilisateur indépendamment des fluctuations de l'alimentation. En montant un régulateur à l'amont de plusieurs utilisateurs, on peut régler la pression individuellement à chacun. Ils réduisent une pression hydraulique donnée à une valeur inférieure. La limitation de pression intégrée supprime un limiteur complémentaire dans le circuit. Les régulateurs à action directe maintiennent la pression réduite très stable, même sous les conditions de service les plus dures. Les valves de la série Mini-3 sont utilisées où poids et encombrement réduits sont prioritaires.

CODIFICATION

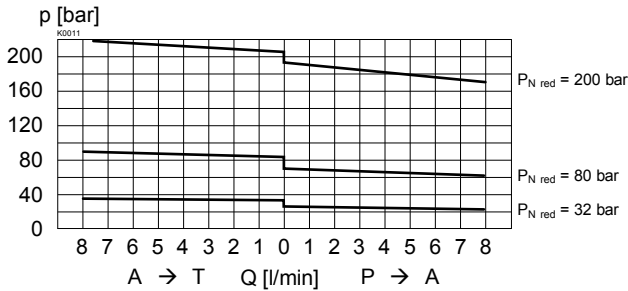
	M	D	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A03	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
Réducteur de pression A action directe											
Réglage par clef			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
bouton			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Construction à flasquer			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Construction sandwich			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Plan de pose selon norme Wandfluh, NG3-Mini											
Type list / function	Construction à flasquer P → A	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Construction sandwich	en P	<input type="checkbox"/>	en A	<input type="checkbox"/>	en B	<input type="checkbox"/>
Palier de pression $p_{N\ red}$	32 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	80 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	200 bar	<input type="checkbox"/>		
Indice de modification (déterminé par l'usine)											

DONNEES GENERALES

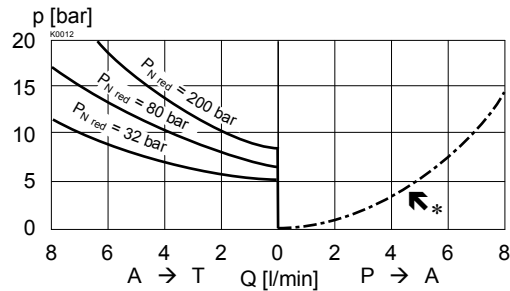
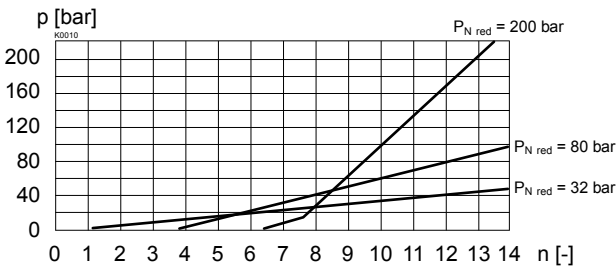
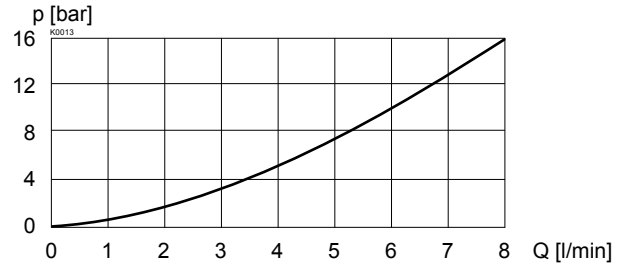
Dénomination	Réducteur de pression à action directe
Grandeur nominale	NG3-Mini selon norme Wandfluh
Construction	Exécution à flasquer ou sandwich
Fixation	3 trous pour vis cylindriques M4 ou tirants M4
Raccordement	Embases filetées Embases filetées multiples Système de blocs modulaires
Temp. d'ambiance	-20...+50 °C
Pos. de montage	Quelconque
Couple de serrage	$M_D = 2,8\ Nm$ (qualité 8.8)
Masse	$m = 0,54\ kg$ (flasquer, sandwich P) $m = 0,67\ kg$ (sandwich A/P)

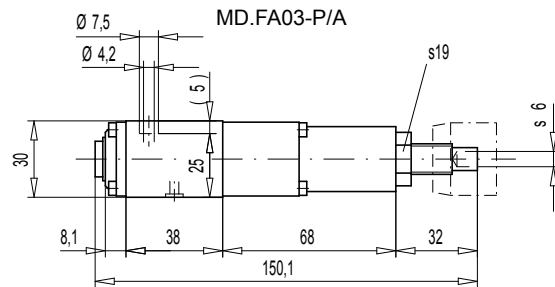
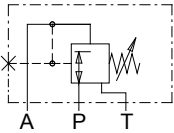
DONNEES HYDRAULIQUES

Fluides de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/16/13 (Filtration recommandée $\beta_{6...10} \geq 75$) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide de pression	-20...+70 °C
Pression de pointe	$p_{max} = 315\ bar$
Charge sur retour au racc. T	$p_{T\ max} = 50\ bar$
Paliers de pression	$p_{N\ red} = 32\ bar, 80\ bar\ et\ 200\ bar$
Débit volumétrique	$Q = 0...8\ l/min$

DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
 $p_{\text{red}} = f(Q)$ Caractéristique pression - débit volumétrique
 (Pression maximale réglable)

 $p_{\text{red}} = f(Q)$ Caractéristique pression - débit volumétrique
 (Pression minimale réglable)

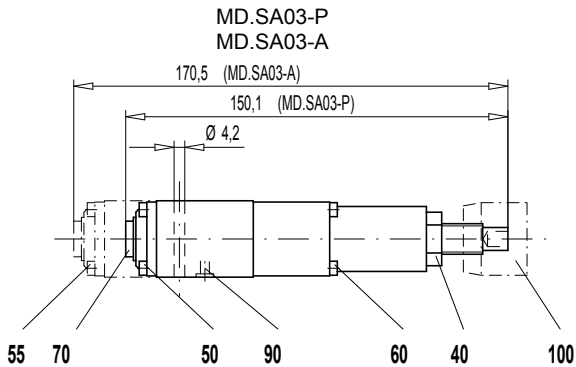
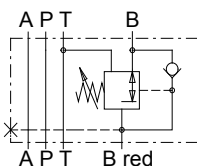
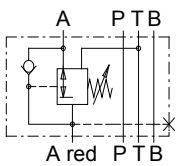
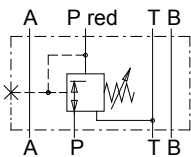
* Résistance de l'utilisateur dépendant du système


 $p_{\text{red}} = f(n)$ Variation de pression
 [pour $Q = 0 \text{ l/min}$ (statique)]

 $\Delta p = f(Q)$ Perte de pression-débit volumétrique
 sur le clapet AR

CHOIX DE MODELES / DIMENSIONS


 Exécution à flasquer
 MD.FA03-P/A

 Exécution sandwich
 MD.SA03-P

MD.SA03-A

MD.SA03-B


LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
40	153.1605	Ecron six-pans 0,5D M12 x 1
50	246.0109	Vis cylindrique M3 x 8 DIN912
55	246.0131	Vis cylindrique M3 x 30 DIN912
60	246.0136	Vis cylindrique M3 x 35 DIN912
70	238.1405	Vis de fermeture VSTI G1/8"-ED
90	160.2045	O-ring ID 4,5x1,5
100	114.1226	Bouton


 Broche non-assurée
 contre dévissage

 Pour le sandwich de rég.
 sur B, le réglage est au
 côté A.

ACCESSOIRES

Embases filetées simples et multiples

Registre 2.9

Plaque by-pass avec clapet anti-retour RNNSA03-A/P

Explications techniques voir feuille 1.0-100