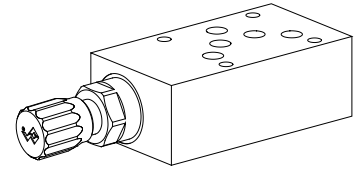


Valve de maintien/retenue
Construction sandwich

- **Piloté:** $Q_{max} = 100$ l/min
 $p_{N max} = 350$ bar $p_{max} = 400$ bar
- **A action directe:** $Q_{max} = 100 / 25$ l/min
 $p_{N max} = 32 / 315$ bar $p_{max} = 100 / 400$ bar

NG10
 ISO 4401-05

DESCRIPTION

Valve de maintien/retenue pilotée ou à action directe en construction sandwich. Raccordement selon ISO 4401-05. Livrable en 2 genres de réglage, les deux autres blocables. Possibilité de monter un capot de protection sur la version avec réglage par clef, voir feuille 2.0-50. Trois paliers de pression à choix. Les corps sandwich sont en alu éloxé naturel.

FONCTION

La valve de maintien, appelée aussi valve de retenue, ouvre le tiroir principal quand la pression réglée est atteinte.

UTILISATION

Les valves de maintien avec réglage de pression sur A, B, AB ou T, en exécution sandwich, sont utilisées pour la précontrainte de vérins/moteurs, resp. pour créer une pression de retenue. Utilisation dans la construction de machines ou dans les appareils de manipulation ou de handling, ainsi que dans les systèmes modulaires pour la construction des agrégats.

CODIFICATION

Valve de maintien/retenue		G		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S	A10	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
A action directe, tiroir cône	<input type="checkbox"/>	A											
A action directe, tiroir de réglage	<input type="checkbox"/>	K											
Piloté	<input type="checkbox"/>	V											
Réglage par	Clef	<input type="checkbox"/>	S										
	Bouton	<input type="checkbox"/>	D										
	Capot de protect	<input type="checkbox"/>	A										
Exécution sandwich													
Plan de pose international ISO, NG10													
Présentation des modèles/fonction	en T	<input type="checkbox"/>	T	en A	<input type="checkbox"/>	A							
	en A et B	<input type="checkbox"/>	AB	en B	<input type="checkbox"/>	B							
Palier de pression p_N	Piloté			Tiroir cône, a action directe			Tiroir de réglage, a action directe						
	63 bar	<input type="checkbox"/>	63	63 bar	<input type="checkbox"/>	63	32 bar	<input type="checkbox"/>	32				
	160 bar	<input type="checkbox"/>	160	210 bar	<input type="checkbox"/>	210							
	350 bar	<input type="checkbox"/>	350	315 bar	<input type="checkbox"/>	315							
Indice de modification (déterminé par l'usine)													

DONNEES GENERALES

Grandeur nominale	NG10 selon ISO 4401-05
Dénomination	Valve de maintien pilotée ou à action directe
Construction	Exécution sandwich
Fixation	4 trous de fixation pour vis cylindriques M6 ou tirants M6
Couples de serrage	$M_D = 9,5$ Nm (qual. 8.8) pour les vis de fixation $M_V = 50$ Nm pour les cartouches à visser
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou sur blocs modulaires
Pos. de montage	Quelconque
Temp. d'ambiance	-20...+50 °C
Masse	Selon la valve 1,9...2,9 kg

DONNEES HYDRAULIQUES

Fluides de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/16/13 (Filtration recommandée $\beta_{6...10} \geq 75$) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide	-20...+70 °C
Pression de pointe	$p_{max} = 400$ bar $p_{max} = 100$ bar (tiroir de réglage à action directe)
Paliers de pression piloté:	$p_N = 63$ bar, 160 bar, 350 bar
à action directe:	
tiroir cône	$p_N = 63$ bar, 210 bar, 315 bar
tiroir de réglage	$p_N = 32$ bar voir caractéristique
Pression minimale	
Pression d'ouverture du clapet anti-retour	$p_o = 0,8$ bar
Débit volumétrique maxi piloté, tiroir de réglage à action directe	$Q_{max} = 100$ l/min
tiroir cône à action directe	$Q_{max} = 25$ l/min

CARTOUCHES À VISSER MONTÉES

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

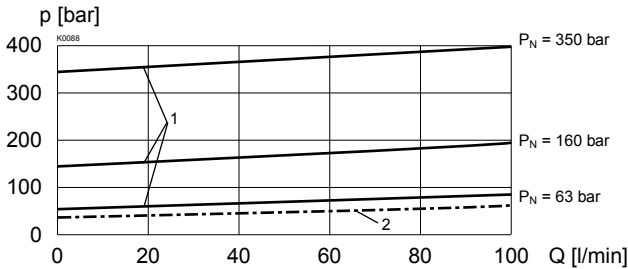
Type	Désignation	Feuille no.
BV.PM22	Limiteur de pression en cartouche • piloté	2.1-530
BA.PM22	Limiteur de pression en cartouche • a action directe tiroir de réglage	2.1-540
BK.PM22	Limiteur de pression en cartouche • a action directe tiroir cône	2.1-542


REMARQUE!

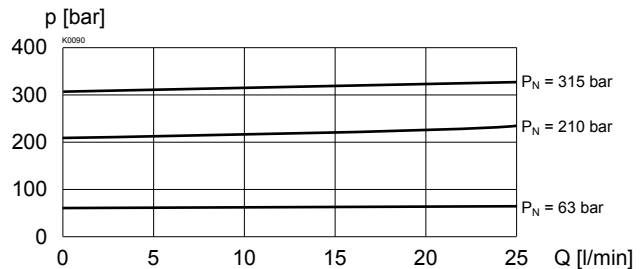
Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.

DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$

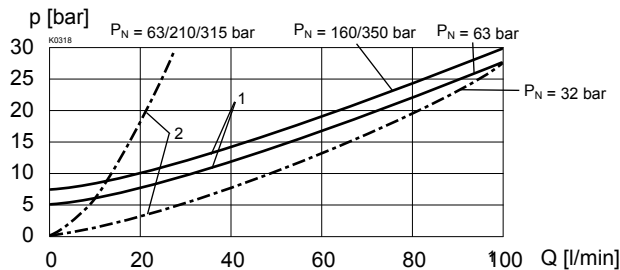
$p = f(Q)$ Caractéristique pression-débit volumétrique
 (Pression maximale réglable)
 1 = piloté
 2 = à action directe avec tiroir de réglage



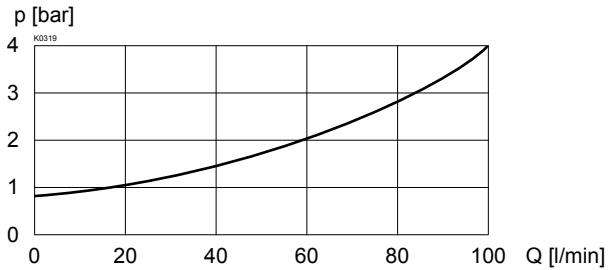
$p = f(Q)$ Caractéristique pression-débit volumétrique
 (Pression maximale réglable)
 à action directe avec tiroir conique



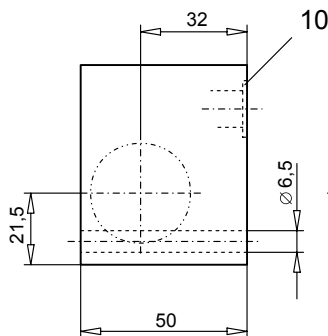
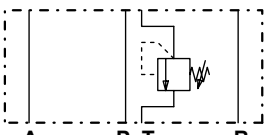
$p = f(Q)$ Caractéristique pression-débit volumétrique
 (Pression minimale réglable)
 1 = piloté
 2 = à action directe



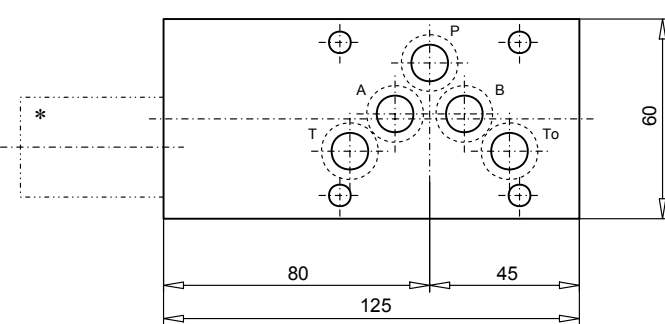
$\Delta p = f(Q)$ Caractéristique perte de charge/débit volumétrique
 sur le clapet anti-retour


CHOIX DES MODELES/DIMENSIONS

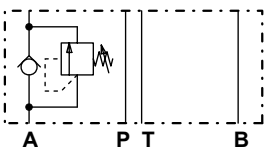
Exécution sandwich
 G..SA10-T



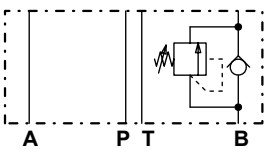
G..SA10-T



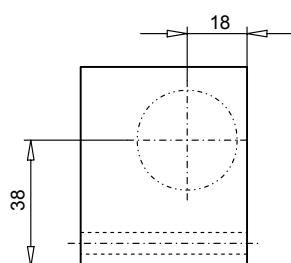
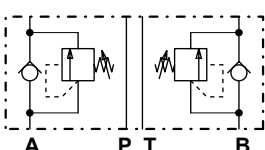
G..SA10-A



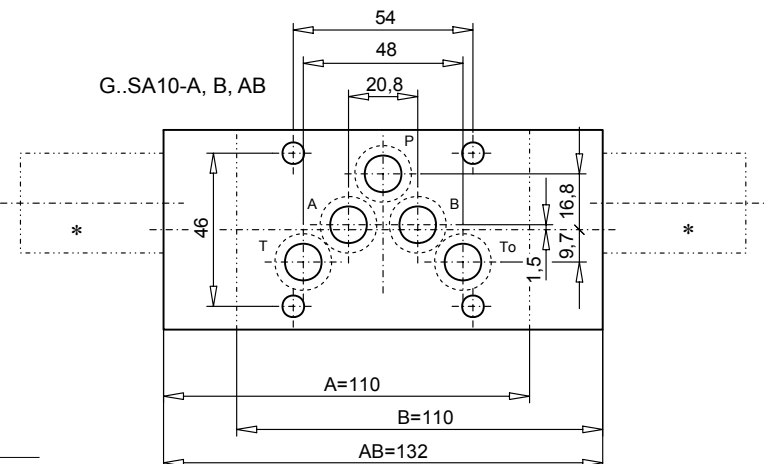
G..SA10-B



G..SA10-AB



G..SA10-A, B, AB


LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	160.2140	O-ring ID 14,00x1,78

* Les dimensions extérieures des cartouches sont données aux feuilles 2.1-530, 2.1-540 et 2.1-542.

Explications techniques voir feuille 1.0-100