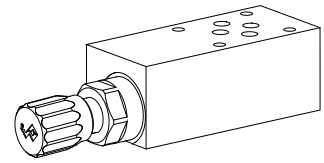


**Valve de maintien/retenue**
**Construction sandwich**

- **Piloté:**  $Q_{max} = 80 \text{ l/min}$   
 $p_{N \text{ max}} = 350 \text{ bar}$   $p_{max} = 400 \text{ bar}$
- **A action directe:**  $Q_{max} = 80/25 \text{ l/min}$   
 $p_{N \text{ max}} = 32/315 \text{ bar}$   $p_{max} = 100/400 \text{ bar}$

**NG6**  
 ISO 4401-03

**DESCRIPTION**

Valve de maintien/retenue pilotée ou à action directe en construction sandwich. Raccordement selon ISO 4401-03. Livrable en 2 genres de réglage et sont blocables. Possibilité de monter un capot de protection sur la version avec réglage par clef, voir feuille 2.0-50. Trois paliers de pression à choix. Les corps sandwich sont en alu éloxé naturel.

**FONCTION**

La valve de maintien, appelée aussi valve de retenue, ouvre le tiroir principal quand la pression réglée est atteinte.

**CODIFICATION**

Valve de maintien/retenue		G		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S	A06	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
A action directe, tiroir cône	<input type="checkbox"/>	A											
A action directe, tiroir de réglage	<input type="checkbox"/>	K											
Piloté	<input type="checkbox"/>	V											
Réglage par	Clef	<input type="checkbox"/>	S										
	Bouton	<input type="checkbox"/>	D										
	Capot de protect	<input type="checkbox"/>	A										
Exécution sandwich													
Plan de pose international ISO, NG6													
Présentation des modèles/fonction	en T	<input type="checkbox"/>	T	en A	<input type="checkbox"/>	A							
	en A et B	<input type="checkbox"/>	AB	en B	<input type="checkbox"/>	B							
Palier de pression $p_N$	Piloté	Tiroir cône, a action directe		Tiroir de réglage, a action directe									
	63 bar	<input type="checkbox"/>	63	63 bar	<input type="checkbox"/>	63	32 bar	<input type="checkbox"/>	32				
	160 bar	<input type="checkbox"/>	160	210 bar	<input type="checkbox"/>	210							
	350 bar	<input type="checkbox"/>	350	315 bar	<input type="checkbox"/>	315							
Indice de modification (déterminé par l'usine)													

**DONNEES GENERALES**

Grandeur nominale	NG6 selon ISO 4401-03
Dénomination	Valve de maintien pilotée ou à action directe
Construction	Exécution sandwich
Fixation	4 trous de fixation pour vis cylindriques M5 ou tirants M5
Couples de serrage	$M_D = 5,5 \text{ Nm}$ (qual. 8.8) pour les vis de fixation $M_V = 50 \text{ Nm}$ pour les cartouches à visser
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou sur blocs modulaires
Pos. de montage	Quelconque
Temp. d'ambiance	-20...+50 °C
Masse	Selon la valve 1,3...2,6 kg

**DONNEES HYDRAULIQUES**

Fluides de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/16/13 (Filtration recommandée $\beta_{6...10} \geq 75$ ) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm <sup>2</sup> /s...320 mm <sup>2</sup> /s
Temp. du fluide	-20...+70 °C
Pression de pointe	$p_{max} = 400 \text{ bar}$ $p_{max} = 100 \text{ bar}$ (tiroir de réglage à action directe)
Paliers de pression piloté:	$p_N = 63 \text{ bar}, 160 \text{ bar}, 350 \text{ bar}$
à action directe:	
tiroir cône	$p_N = 63 \text{ bar}, 210 \text{ bar}, 315 \text{ bar}$
tiroir de réglage	$p_N = 32 \text{ bar}$ voir caractéristique
Pression minimale	
Pression d'ouverture du clapet anti-retour	$p_o = 2 \text{ bar}$
Débit volumétrique maxi piloté, tiroir de réglage	
à action directe	$Q_{max} = 80 \text{ l/min}$
tiroir cône à action directe	$Q_{max} = 25 \text{ l/min}$

**CARTOUCHES À VISSER MONTEES**

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

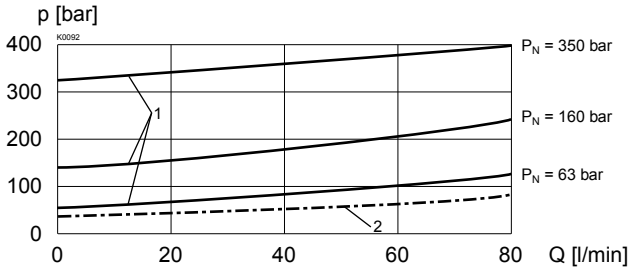
Type	Désignation	Feuille no.
BV.PM22	Limiteur de pression en cartouche • piloté	2.1-530
BA.PM22	Limiteur de pression en cartouche • a action directe tiroir de réglage	2.1-540
BK.PM22	Limiteur de pression en cartouche • a action directe tiroir cône	2.1-542


**REMARQUE!**

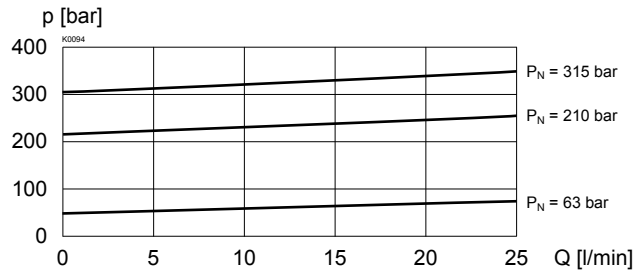
Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.

**DONNEES DE PUISSANCE** Viscosité de l'huile  $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$ 

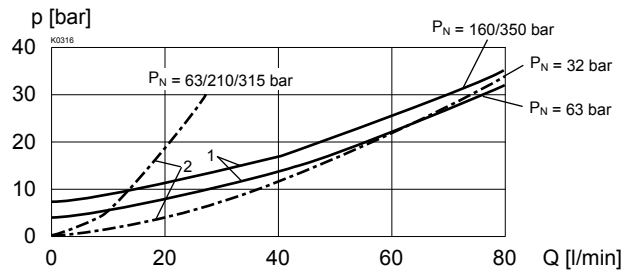
$p = f(Q)$  Caractéristique pression-débit volumétrique  
 (Pression maximale réglable)  
 1 = piloté  
 2 = à action directe avec tiroir de réglage



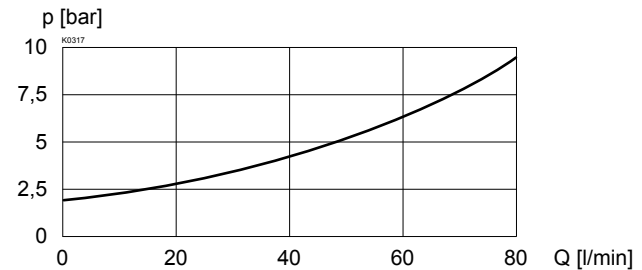
$p = f(Q)$  Caractéristique pression-débit volumétrique  
 (Pression maximale réglable)  
 à action directe avec tiroir conique



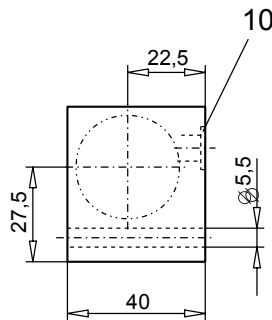
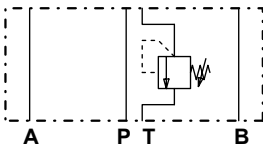
$p = f(Q)$  Caractéristique pression-débit volumétrique  
 (Pression minimale réglable)  
 1 = piloté  
 2 = à action directe



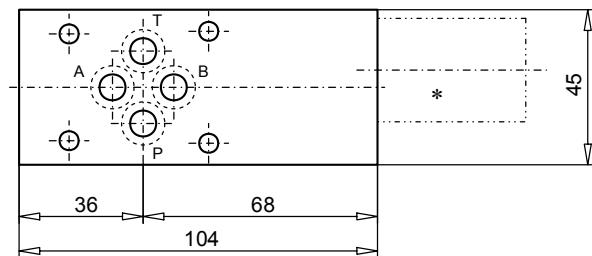
$\Delta p = f(Q)$  Caractéristique perte de charge/débit volumétrique  
 sur le clapet anti-retour


**CHOIX DES MODELES / DIMENSIONS**

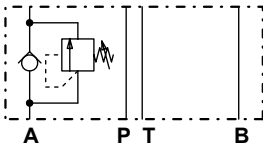
Exécution sandwich  
 G..SA06-T



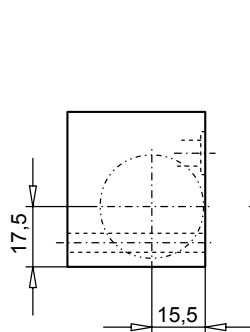
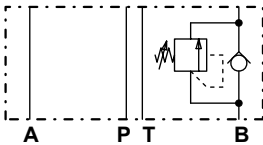
G..SA06-T



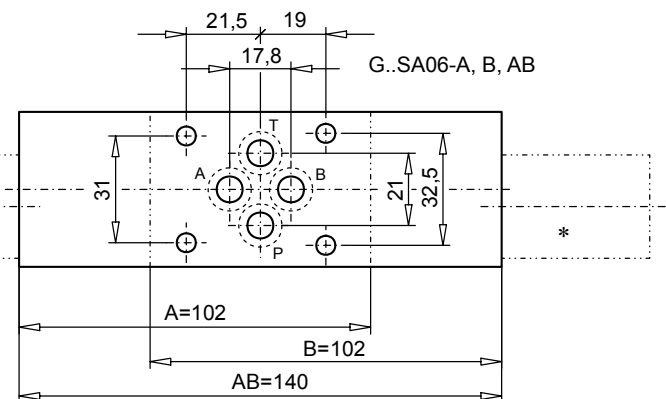
G..SA06-A



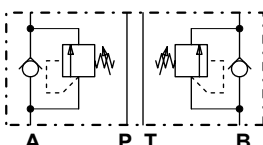
G..SA06-B



G..SA06-A, B, AB



G..SA06-AB



\* Les dimensions extérieures des cartouches sont données aux feuilles 2.1-530, 2.1-540 et 2.1-542.

**LISTE DE PIECES**

Position	Article	Désignation
10	160.2093	O-ring ID 9,25x1,78

Explications techniques voir feuille 1.0-100