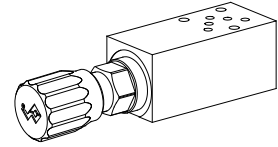


Valve de maintien/retenue
Construction sandwich

- **Piloté:** $Q_{max} = 30 \text{ l/min}$
 $p_{N \text{ max}} = 350 \text{ bar}$ $p_{max} = 400 \text{ bar}$
- **A action directe** $Q_{max} = 30 / 25 \text{ l/min}$
 $p_{N \text{ max}} = 32 / 315 \text{ bar}$ $p_{max} = 100 / 400 \text{ bar}$

NG4-Mini[®]

DESCRIPTION

Valve de maintien/retenue pilotée ou à action directe en construction sandwich. Raccordement selon norme Wandfluh. Livrable en 2 genres de réglage et sont blocables. Possibilité de monter un capot de protection sur la version avec réglage par clef, voir feuille 2.0-50. Trois paliers de pression à choix. Les corps sandwich sont en alu éloxé naturel.

FONCTION

La valve de maintien, appelée aussi valve de retenue, ouvre le tiroir principal quand la pression réglée est atteinte.

UTILISATION

Les valves de maintien avec réglage de pression sur A, B, AB ou T, en exécution sandwich, sont utilisées pour la précontrainte de vérins/moteurs, resp. pour créer une pression de retenue. Utilisation dans la construction de machines ou dans les appareils de manipulation ou de handling, ainsi que dans les systèmes modulaires pour la construction des agrégats. Les valves de maintien Mini-4 sont utilisées partout où l'on exige un poids et un encombrement réduits.

CODIFICATION

Valve de maintien/retenue		G		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S	A04	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
A action directe, tiroir cône	<input type="checkbox"/>	A											
A action directe, tiroir de réglage	<input type="checkbox"/>	K											
Piloté	<input type="checkbox"/>	V											
Réglage par	Clef	<input type="checkbox"/>	S										
	Bouton	<input type="checkbox"/>	D										
	Capot de protect	<input type="checkbox"/>	A										
Exécution sandwich													
Plan de pose selon norme Wandfluh, NG4-Mini													
Présentation des modèles/fonction		en T	<input type="checkbox"/>	T	en A	<input type="checkbox"/>	A	en B	<input type="checkbox"/>	B			
		en A et B	<input type="checkbox"/>	AB									
Palier de pression p_N	Piloté	Tiroir cône, a action directe	Tiroir de réglage, a action directe										
	63 bar	63 bar	32 bar	<input type="checkbox"/>	63	<input type="checkbox"/>	32						
	160 bar	210 bar		<input type="checkbox"/>	160	<input type="checkbox"/>							
	350 bar	315 bar		<input type="checkbox"/>	350	<input type="checkbox"/>							

Indice de modification (déterminé par l'usine)

DONNEES GENERALES

Grandeur nominale	NG4-Mini selon norme Wandfluh
Dénomination	Valve de maintien pilotée ou à action directe
Construction	Exécution sandwich
Fixation	3 trous de fixation pour vis cylindriques M5 ou tirants M5
Couples de serrage	$M_D = 5,5 \text{ Nm}$ (qual. 8.8) pour les vis de fixation $M_V = 50 \text{ Nm}$ pour les cartouches à visser
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou sur blocs modulaires
Pos. de montage	Quelconque
Temp. d'ambiance	-20...+50 °C
Masse	Selon la valve 1,140...2,230 kg

DONNEES HYDRAULIQUES

Fluides de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/16/13 (Filtration recommandée $\beta_{6...10} \geq 75$) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide	-20...+70 °C
Pression de pointe	$p_{max} = 400 \text{ bar}$ $p_{max} = 100 \text{ bar}$ (tiroir de réglage à action directe)
Paliers de pression piloté:	$p_N = 63 \text{ bar}, 160 \text{ bar}, 350 \text{ bar}$
à action directe:	
tiroir cône	$p_N = 63 \text{ bar}, 210 \text{ bar}, 315 \text{ bar}$
tiroir de réglage	$p_N = 32 \text{ bar}$ voir caractéristique
Pression minimale	
Pression d'ouverture du clapet anti-retour	$p_o = 2,2 \text{ bar}$
Débit volumétrique maxi piloté, tiroir de réglage à action directe	$Q_{max} = 30 \text{ l/min}$
tiroir cône à action directe	$Q_{max} = 25 \text{ l/min}$

CARTOUCHES À VISSER MONTEES

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

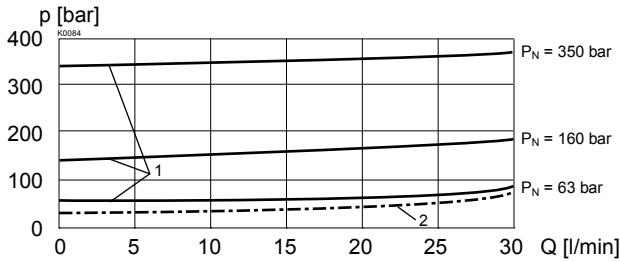
Type	Désignation	Feuille no.
BV.PM22	Limiteur de pression en cartouche • piloté	2.1-530
BA.PM22	Limiteur de pression en cartouche • a action directe tiroir de réglage	2.1-540
BK.PM22	Limiteur de pression en cartouche • a action directe tiroir cône	2.1-542


REMARQUE!

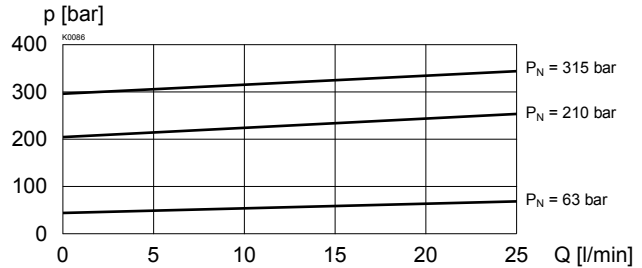
Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.

DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$

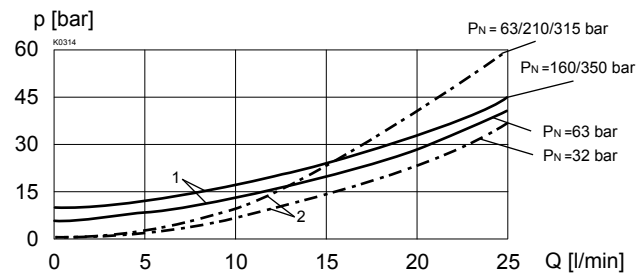
$p = f(Q)$ Caractéristique pression-débit volumétrique
 (Pression maximale réglable)
 1 = piloté
 2 = à action directe avec tiroir de réglage



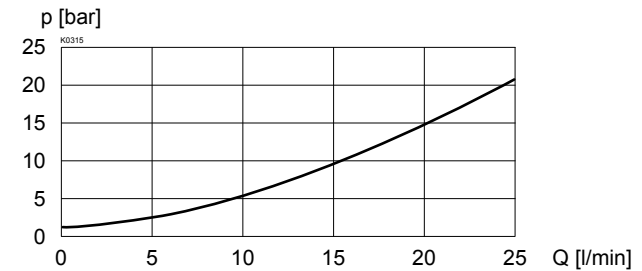
$p = f(Q)$ Caractéristique pression-débit volumétrique
 (Pression maximale réglable)
 à action directe avec tiroir cône



$p = f(Q)$ Caractéristique pression-débit volumétrique
 (Pression minimale réglable)
 1 = piloté
 2 = à action directe

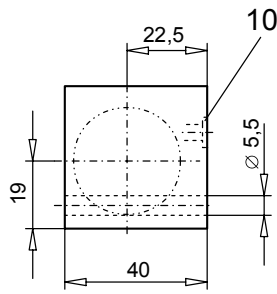
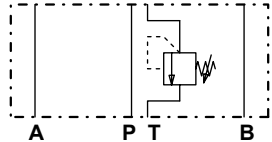


$\Delta p = f(Q)$ Caractéristique perte de charge/débit volumétrique
 sur le clapet anti-retour

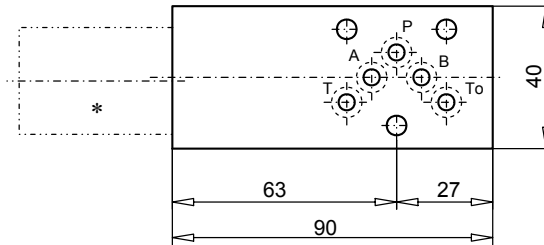

CHOIX DES MODELES / DIMENSIONS

Exécution sandwich

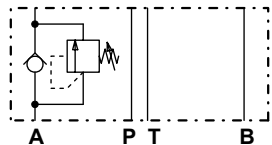
G..SA04-T



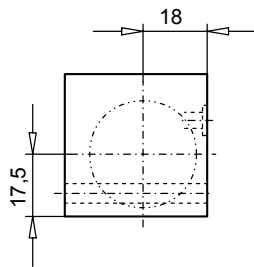
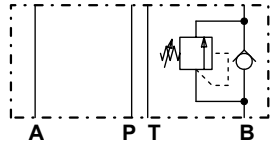
G..SA04-T



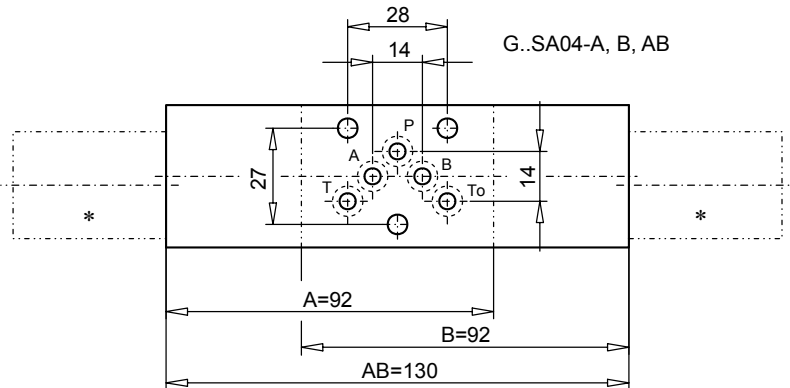
G..SA04-A



G..SA04-B



G..SA04-A, B, AB



* Les dimensions extérieures des cartouches sont données aux feuilles 2.1-530, 2.1-540 et 2.1-542.

LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	160.2052	O-ring ID 5,28x1,78

Explications techniques voir feuille 1.0-100