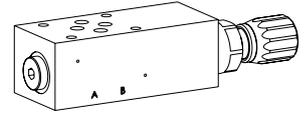


Limiteur de pression

Construction à flasquer ou sandwich

- ◆ pilotée ou à action directe
- ◆ $p_{max} = 400$ bar
- ◆ $p_{Nmax} = 350$ bar
- ◆ $Q_{max} = 80$ l/min

NG6
ISO 4401-03



DESCRIPTION

Limiteur de pression piloté ou à action directe en construction à flasquer ou sandwich. Lorsque la pression de service réglée est atteinte, le tiroir principal ouvre et relie la conduite protégée avec le retour au réservoir. Pour les exécutions à flasquer ou sandwich avec limiteur de pression dans le raccordement P, un raccordement de manomètre est à disposition.

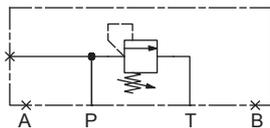
UTILISATION

Pour la limitation de la pression de service dans les systèmes hydrauliques par écoulement d'huile de la conduite sécurisée d'huile P (1), A (2), B (3) à la sortie / conduite du réservoir T (4).

SYMBOLE

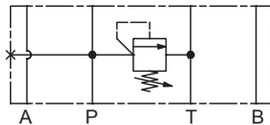
Exécution à flasquer

B..FA06-P



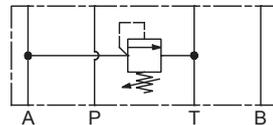
Exécution sandwich

B..SA06-P



Exécution sandwich

B..SA06-A



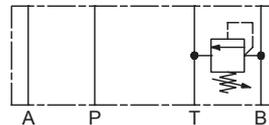
Note!



- ◆ Exécution à action directe dessinée
- ◆ Toutes les variantes sont aussi livrables pilotées

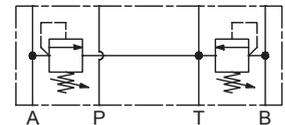
Exécution sandwich

B..SA06-B



Exécution sandwich

B..SA06-AB



DONNEES GENERALES

Dénomination	Limiteur de pression
Construction	A action directe ou pilotée
Fixation	Construction à flasquer ou sandwich
Grandeur nominale	NG6 selon norme ISO 4401-03
Actionnement	Manuellement
Température d'ambiance	-25...+70 °C
Poids	1,65 kg (Construction à flasquer) 1,40 kg (Construction sandwich P, A, B) 1,95 kg (Construction sandwich AB)

ACTIONNEMENT

Actionnement

- S = réglage par clef verrouillable
- D = réglage par bouton verrouillable

Note!



Autres spécifications, voir feuille des cartouches à visser montées

CODIFICATION

Limiteur de pression		B		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A06 -	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
À action directe, tiroir cône		<input type="checkbox"/>	A											
À action directe, tiroir de réglage		<input type="checkbox"/>	K											
Pilotée		<input type="checkbox"/>	V											
Type de réglage	Clef	<input type="checkbox"/>	S											
	Bouton	<input type="checkbox"/>	D											
	Capot de protection	<input type="checkbox"/>	A											
Construction à flasquer		<input type="checkbox"/>	F											
Construction sandwich		<input type="checkbox"/>	S											
Plane de pose selon norme ISO, NG6														
Présentation des modèles / Construction à flasquer		Construction sandwich												
Fonction	en P	<input type="checkbox"/>	P	en P	<input type="checkbox"/>	P								
				en A	<input type="checkbox"/>	A								
				en B	<input type="checkbox"/>	B								
				en A et B	<input type="checkbox"/>	AB								
Palier de pression nominale (p_N) de la cartouche à visser incorporée														
Matière des joints	NBR	<input type="checkbox"/>												
	FKM (Viton)	<input type="checkbox"/>	D1											
Indice de changement (modifié par l'usine)														
2.1-620														

DONNEES HYDRAULIQUES

Pression de service	p_{max} A et V: 400 bar K: 100 bar
Palier de pression nominale	P_{Nmax} A: 63, 210, 315 ou 350 bar K: 32 bar V: 63, 160 ou 350 bar
Débit volumétrique maximal	Q_{max} K et V: 80 l/min A: 25 l/min
Fluide	Huiles minérales, autres sur demande
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Plage de température fluide	-25...+70 °C (NBR) -20...+70 °C (FKM)
Degré de pollution	Classe 18 / 16 / 13
Filtration	Filtration recommandée $\beta_{6...10} \geq 75$, voir feuille 1.0-50

Note! Autres spécifications, voir feuille des cartouches à visser montées


DONNEES DE PUISSANCE

Note! Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques, se trouvent dans feuilles des cartouches montées chaque fois.



Attention! Les données de puissance, spécialement la „caractéristique pression-débit“, mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.


ACCESSOIRES

Verstellarten für Schraubpatronen	Feuille 2.0-50
Embases filetées	Feuille 2.9-30
Embases multiples	Feuille 2.9-60
Montage modulaire	Feuille 2.9-100
Explications techniques	Feuille 1.0-100
Filtration	Feuille 1.0-50

MATERIAUX D'ETANCHEITE

NBR ou FKM (Viton) en standard, choix dans codification

TRAITEMENT DE SURFACE

◆ Les corps sandwich sont zingués / nickelés

VALVES MONTEES

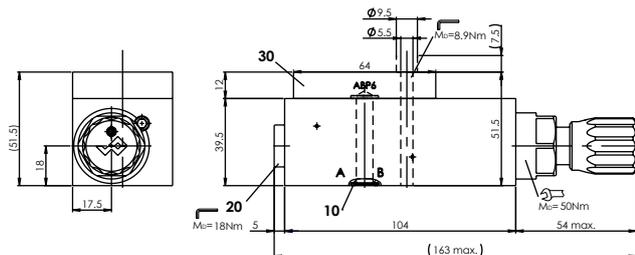
Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

Article	Description	Feuille no.
BV.PM22	Limiteur de pression en cartouche piloté	2.1-530
BA.PM22	Limiteur de pression en cartouche à action directe	2.1-540
BK.PM22	Limiteur de pression en cartouche à action directe	2.1-542

DIMENSIONS

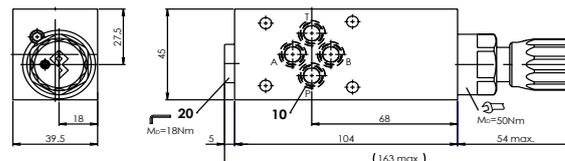
Exécution à flasquer

B.DFA06-P



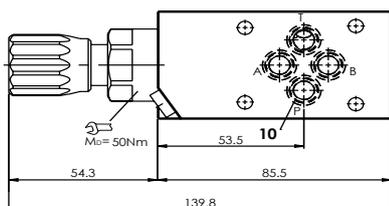
Exécution à sandwich

B.DSA06-P



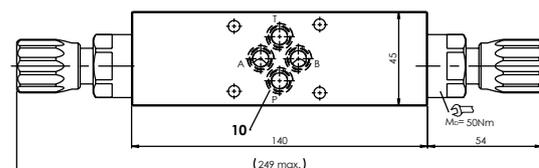
Exécution à sandwich

B.DSA06-A



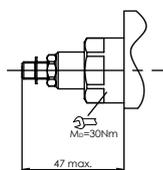
Exécution à sandwich

B.DSA06-AB



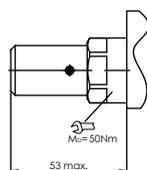
Type de réglage

B.S.A06



Type de réglage

B.A.A06



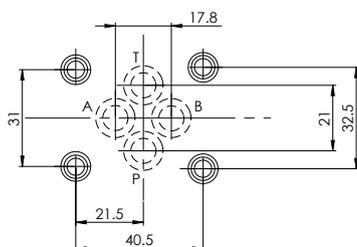
LISTE DE PIECES

Position	Article	Description
20	238.2406	Vis de fermeture VSTI G1/4"-ED
30	173.3150	Plaque de fermeture NG6 ABP6 (seulement pour flasquer)
	251.2408	Jeu de joints B..A06, G..A06
	251.2413	Jeu de joints B..A06, G..A06-D1

Jeu de joints composé de:

10	O-ring	ID 9,25 x 1,78
	251.5906	Jeu de joints B..PM22

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE



NORMES

Plan de pose	ISO 4401-03
Filtration recommandée	ISO 4406

NOTES DE MONTAGE

Type de montage	Montage à flasquer ou sandwich 4 trous de fixation pour vis cylindriques ou tirant M5
Position de montage	Quelconque, de préférence horizontale
Couple de serrage	Vis de fixation $M_D = 5,5$ Nm (qualité 8.8, zinguée) Écrou moleté $M_D = 60$ Nm