

## Limiteur de pression

### Construction à flasquer ou sandwich

- ◆ pilotée ou à action directe
- ◆  $p_{max} = 400$  bar
- ◆  $p_{Nmax} = 350$  bar
- ◆  $Q_{max} = 8$  l/min

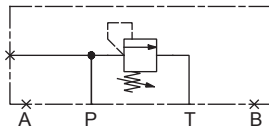
### DESCRIPTION

Limiteur de pression piloté ou à action directe en construction à flasquer ou sandwich. Lorsque la pression de service réglée est atteinte, le tiroir principal ouvre et relie la conduite protégée avec le retour au réservoir. Pour les exécutions à flasquer ou sandwich avec limiteur de pression dans le raccordement P, un raccordement de manomètre est à disposition.

### SYMBOLE

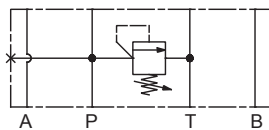
Exécution à flasquer

B..FA03-P



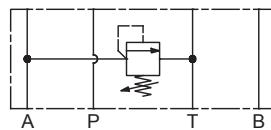
Exécution sandwich

B..SA03-P



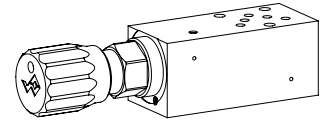
Exécution sandwich

B..SA03-A



## NG3-Mini

### Norme Wandfluh



### UTILISATION

Pour la limitation de la pression de service dans les systèmes hydrauliques par écoulement d'huile de la conduite sécurisée d'huile P (1), A (2), B (3) à la sortie / conduite du réservoir T (4). Les valves miniature sont utilisées partout où un encombrement minimal et un faible poids sont d'importance décisive.

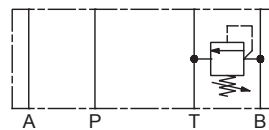
#### Note!



- ◆ Exécution à action directe dessinée
- ◆ Toutes les variantes sont aussi livrables pilotées

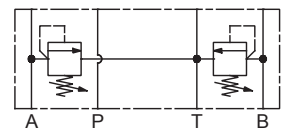
Exécution sandwich

B..SA03-B



Exécution sandwich

B..SA03-AB



### DONNEES GENERALES

Dénomination	Limiteur de pression
Construction	A action directe ou pilotée
Fixation	Construction à flasquer ou sandwich
Grandeur nominale	NG3-Mini selon norme Wandfluh
Actionnement	Manuellement
Température d'ambiance	-25...+70 °C (NBR) -20...+70 °C (FKM)
Poids	0,8 kg (Construction à flasquer) 0,6 kg (Construction sandwich P, A, B) 0,7 kg (Construction sandwich AB)

### NORMES

Plan de pose	Norme Wandfluh
Filtration recommandée	ISO 4406

### ACTIONNEMENT

Actionnement

S = réglage par clef verrouillable  
D = réglage par bouton verrouillable

#### Note!



Autres spécifications, voir feuille des cartouches à visser montées

### TRAITEMENT DE SURFACE

- ◆ Le corp à flasquer est peint avec un vernis à deux composants
- ◆ Les corps en sandwich sont revêtus de zinc-nickel


**CODIFICATION**

Limiteur de pression		B	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A03	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
À action directe		<input type="checkbox"/>	S											
Pilotée		<input type="checkbox"/>	V											
Type de réglage	Clef	<input type="checkbox"/>	S											
	Bouton	<input type="checkbox"/>	D											
	Capot de protection	<input type="checkbox"/>	A											
Construction à flasquer		<input type="checkbox"/>	F											
Construction sandwich		<input type="checkbox"/>	S											
Plane de pose selon norme Wandfluh, NG3-Mini														
Présentation des modèles / Fonction	construction à flasquer en P	<input type="checkbox"/>	P	construction sandwich en P	<input type="checkbox"/>	P								
				en A	<input type="checkbox"/>	A								
				en B	<input type="checkbox"/>	B								
				en A et B	<input type="checkbox"/>	AB								
Palier de pression nominale $p_N$	pilotée			à action directe										
	63 bar	<input type="checkbox"/>	63	63 bar	<input type="checkbox"/>	63								
	160 bar	<input type="checkbox"/>	160	160 bar	<input type="checkbox"/>	160								
	350 bar	<input type="checkbox"/>	350	315 bar	<input type="checkbox"/>	315								
Matière des joints	NBR	<input type="checkbox"/>												
	FKM (Viton)	<input type="checkbox"/>	D1											
Indice de changement (modifié par l'usine)														


2.1-600


**DONNEES HYDRAULIQUES**

Pression de service	$p_{max} = 400 \text{ bar}$
Palier de pression nominale	$P_{Nmax} =$ S: 63, 160, 315 bar V: 63, 160, 350 bar
Débit volumétrique maximal	<b>pilotée</b> $Q_{max} = 8 \text{ l/min}$
	<b>a action directe</b> $Q_{max} = 5 \text{ l/min}$
Fluide	Huiles minérales, autres sur demande
Plage de viscosité	12 mm <sup>2</sup> /s...320 mm <sup>2</sup> /s
Plage de température fluide	-25...+70 °C (NBR)
	-20...+70 °C (FKM)
Degré de pollution	Classe 18 / 16 / 13
Filtration	Filtration recommandée $\beta_{6...10} \geq 75$ , voir feuille 1.0-50

**Note!**  Autres spécifications, voir feuille des cartouches à visser montées

**DONNEES DE PUISSANCE**

**Note!**  Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques, se trouvent dans feuilles des cartouches montées chaque fois.

**Attention!**  Les données de puissance, spécialement la „caractéristique pression-débit”, mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.

**MATERIAUX D'ETANCHEITE**

NBR ou FKM (Viton) en standard, choix dans codification

## VALVES MONTÉES

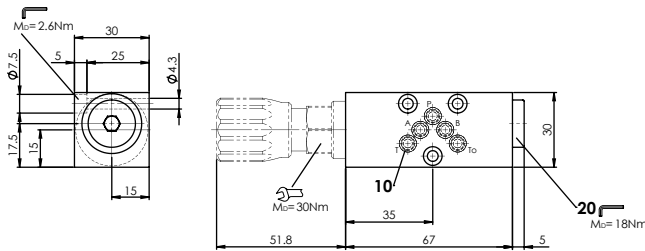
Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

Article	Description	Feuille no.
BV.PM18	Limiteur de pression en cartouche piloté	2.1-510
BS.PM18	Limiteur de pression en cartouche à action directe	2.1-520

## DIMENSIONS

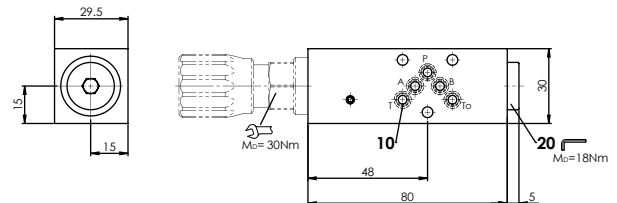
Exécution à flasquer

B.DFA03-P



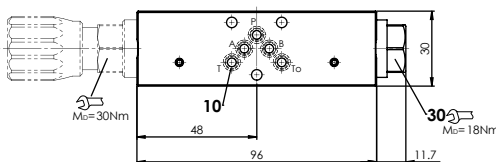
Exécution à sandwich

B.DSA03-P



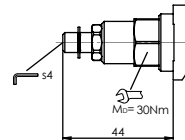
Exécution à sandwich

B.DSA03-A / B / AB



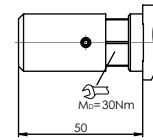
Type de réglage

B.S.A03



Type de réglage

B.A.A03

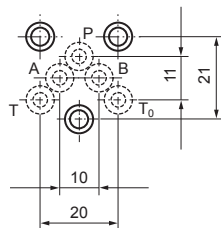


B.DSA03-A: Cartouche au côté A

B.DSA03-B: Cartouche au côté B

B.DSA03-AB: Cartouche au côté A et B

## RACCORDEMENT HYDRAULIQUE



## LISTE DE PIÈCES

Position	Article	Description
10	160.2045	O-ring ID 4,50 x 1,50 (NBR)
	160.6045	O-ring ID 4,50 x 1,50 (FKM)
20	238.2406	Vis de fermeture VSTI G1/4"-ED
30	239.3011	Vis de fermeture M18 x 1,5

## NOTES DE MONTAGE

Type de montage	Montage à flasquer ou sandwich 3 trous de fixation pour vis cylindriques ou tirant M4
Position de montage	Quelconque, de préférence horizontale
Couple de serrage	Vis de fixation $M_0 = 2,6 \text{ Nm}$ (qualité 8.8, zinguée) Cartouche à visser $M_0 = 30 \text{ Nm}$

## ACCESSOIRES

Verstellarten für Schraubpatronen	Feuille 2.0-50
Embases filetées	Feuille 2.9-05
Embases multiples	Feuille 2.9-45
Montage modulaire	Feuille 2.9-85
Explications techniques	Feuille 1.0-100
Filtration	Feuille 1.0-50