

DONNEES ELECTRIQUES

Constructions	Electro-aimant poussant, à bain d'huile
Tension nominale	U _N = 12 VDC, 24 VDC U _N = 110 VAC*, 115 VAC*, 230 VAC* AC = 50 jusqu'à 60 Hz * utilisation possible seulement avec fiche redresseur intégré
Tolérance de tension	±10 % rapporté à la tension nom.
Protection	IP 65 selon EN 60 529
Facteur de marche relatif	100% ED (voir feuille 1.1-430)
Fréquence de commutation	15'000/h
Durée de vie (nombre des cycles de commutation)	10 ⁷
Raccordement du courant	Par fiche d'appareil selon ISO 4400/DIN 43650, (2P+E), autres connecteurs sur demande
Electro-aimant:	- Medium SIN35V (voir feuille 1.1-105)

ACTIONNEMENT Electromécanique

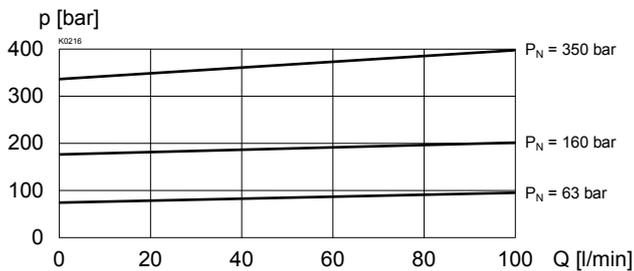
La pression de service désirée est réglée par un bouton et sera atteinte seulement avec l'électro-aimant activé. Le circuit sans pression s'établit quand l'aimant n'est pas activé.

Réglage par bouton:

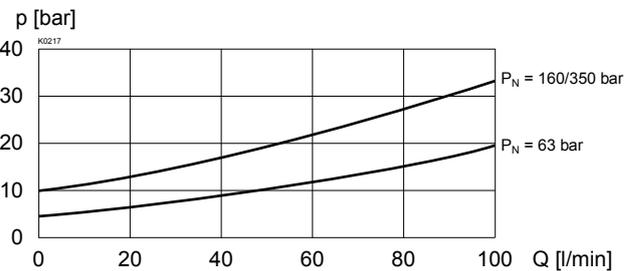
Course de réglage	S _b = 2,5 mm
Angle de réglage	α _b = 1080° (3 tours)

DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile ν = 30 mm²/s

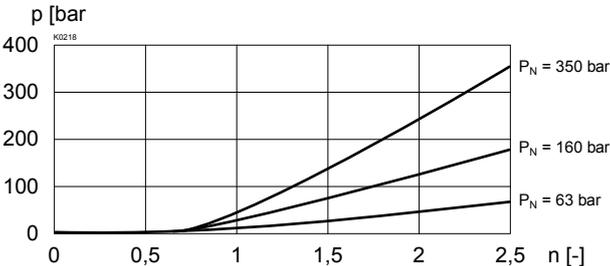
p = f (Q) Caractéristique pression-débit volumétrique (Pression maximale réglable)



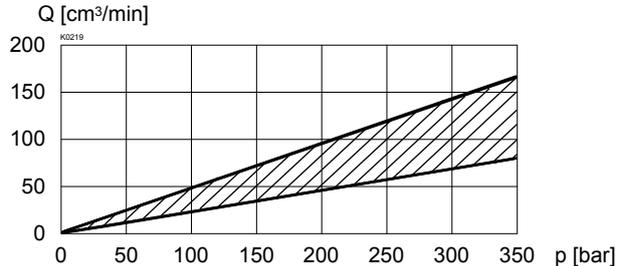
p = f (Q) Caractéristique pression-débit volumétrique (Pression minimale réglable)



p = f (n) Comportement du réglage de pression (à Q = 5 l/min)



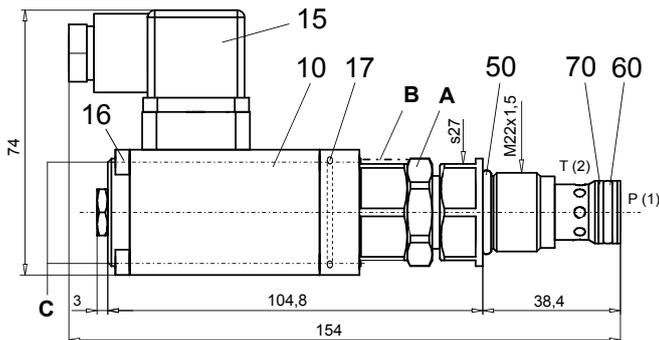
Q_L = f (p) Caractéristique pression-débit volumétrique P (1) → T (2)


DIMENSIONS/REGLAGE DE PRESSION

Vue détaillée logement ISO 7789-22-02-0-98 et outils d'usinage voir feuille 2.13-1003.

Réglage de pression possible seulement avec aimant activé.

- 1) Libérer le contre-écrou **A**.
- 2) Tourner le bouton avec l'aimant jusqu'à la pression désirée.
- 3) Bloquer le bouton **B** avec le contre-écrou **A**.
- 4) L'aimant peut être tourné dans la position désirée en desserrant la vis **C**. (Attention, l'aimant est à la pression du circuit de retour)
- 5) Boquer la vis **C**. (M_b = 2,8 Nm)


LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	260.4...	El.- aimant SIN35V- ... -L18
15	219.2002	Fiche (noire)
16	249.1007	Vis Inbus M4 x 63
17	160.2283	O-ring ID 28,3 x 1,78
50	160.2188	O-ring ID 18,77 x 1,78
60	160.2140	O-ring ID 14,00 x 1,78
70	049.3177	Bague d'appui RD 14,6 x 17,5 x 1,4

ACCESSOIRES

Plaque à fl asquer ou sandwich NG4-Mini	Feuille no. 2.1-620
Plaque à fl asquer ou sandwich NG6	Feuille no. 2.1-640
Plaque à fl asquer ou sandwich NG10	Feuille no. 2.1-660
Corps avec raccords filetés	Feuille no. 2.9-200

Explications techniques voir feuille 1.0-100