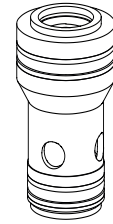
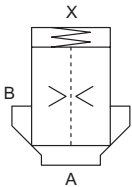
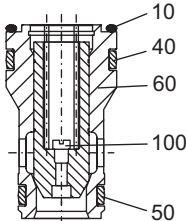
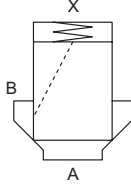
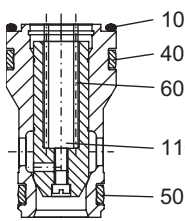
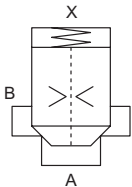
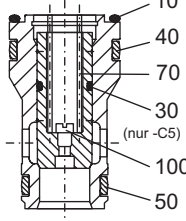
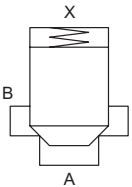
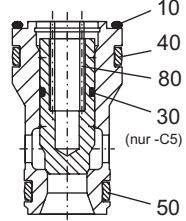
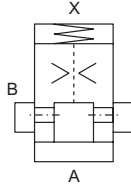
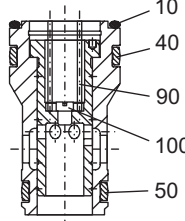
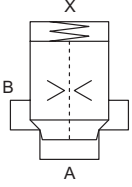
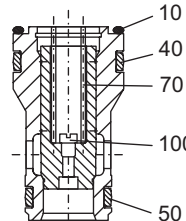
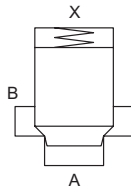
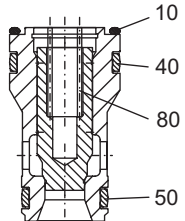
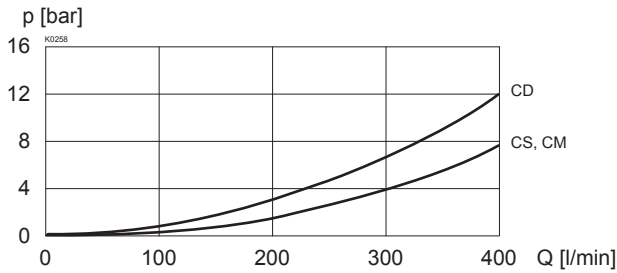


Cartouches 2-voies

- $Q_{max} = 400$ l/min
- $p_{max} = 350$ bar

NG 25
 ISO 7368


<p>Désignation: CS25-10/..</p> <p>Utilisation ppale: Limiteurs de pression</p>	<p>Symbole:</p>  <p>Rapport d'ouverture: 1:1</p>	 <p>Pression d'ouvert.: A → B 0.5; 2.0; 5.0 bar</p>	<p>Désignation: CS25-10/..-C7</p> <p>Utilisation ppale: Clapet anti-retour</p>	<p>Symbole:</p>  <p>Rapport d'ouverture: 1:1</p>	 <p>Pression d'ouvert.: A → B 0.5; 2.0; 5.0 bar</p>
<p>Désignation: CS25-12/..</p> <p>Utilisation ppale: Distributeur</p> <p>Désignation: CS25-12/..-C5</p> <p>Utilisation ppale: Valve à clapet</p>	<p>Symbole:</p>  <p>Rapport d'ouverture: 1:1,2</p>	 <p>Pression d'ouvert.: A → B 0.5; 2.0; 5.0 bar</p>			
<p>Désignation: CS25-20/..</p> <p>Utilisation ppale : Distributeur</p> <p>Désignation: CS25-20/..-C5</p> <p>Utilisation ppale: Valve à clapet</p>	<p>Symbole:</p>  <p>Rapport d'ouverture: 1:2</p>	 <p>Pression d'ouvert.: A → B 0.5; 2.0; 5.0 bar</p>	<p>Désignation: CM25-10/..</p> <p>Utilisation ppale: Régul. de pression</p>	<p>Symbole:</p>  <p>Rapport d'ouverture: 1:1</p>	 <p>Pression de fermet.: B → A 3.0 bar</p>
<p>Désignation: CD25-12/..</p> <p>Utilisation ppale: Valve de débit</p>	<p>Symbole:</p>  <p>Rapport d'ouverture: 1:1,2</p>	 <p>Pression d'ouvert.: A → B 0.5; 2.0; 5.0 bar</p>	<p>Désignation: CD25-20/..-</p> <p>Utilisation ppale: Valve de débit</p>	<p>Symbole:</p>  <p>Rapport d'ouverture: 1:2</p>	 <p>Pression d'ouvert.: A → B 0.5; 2.0; 5.0 bar</p>

DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
 $\Delta p = f(Q)$ Courbe Perte de charge / débit volumétrique


Pression d'ouvert. B→A = f (rapp. de surf./ press. d'ouvert. A→B)

Rapport de surface	Press. d'ouvert. [bar]	
	A → B	B → A
1:1,2	0.5	2.5
1:1,2	2.0	10.0
1:1,2	5.0	25.0
1:2	0.5	0.5
1:2	2.0	2.0
1:2	5.0	5.0

DONNES GENERALES

Construction	Cartouches 2-voies
Pos. de montage	Quelconque
Cotes de montage	selon ISO 7368 / DIN 24 342 voir aussi feuille 2.13-1022
Temp. d'ambiance	-20...+50 °C
Masse tiroir	m = 0,140 kg
Masse totale	m = 0,420 kg

DONNEES HYDRAULIQUES

Fluide de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de poll. max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/16/13 (filtration recommandée $\beta_6 \dots 10 \geq 75$) voir feuille Nr. 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s à 320 mm ² /s
Temp. du fluide	-20...+70 °C
Pression de service	$p_{\text{max}} = 350 \text{ bar}$ (raccordements A, B, X)
Débit vol. max.	$Q_{\text{max}} = 400 \text{ l/min}$
Volume de pilotage	$Q_{\text{st}} = 3,7 \text{ cm}^3$

CODIFICATION

Cartouches		C	<input type="checkbox"/>	25	-	<input type="checkbox"/>	/	<input type="checkbox"/>	/	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
Constr. à clapet		<input type="checkbox"/>	S											
Constr. à clapet avec amortissement		<input type="checkbox"/>	D											
Constr. à tiroir		<input type="checkbox"/>	M											
Grandeur nominale 25														
Rapp. de surface	1:1	<input type="checkbox"/>	10											
	1:1,2	<input type="checkbox"/>	12											
	1:2	<input type="checkbox"/>	20	*										
Press. d'ouv. A → B	0 bar (sans ressort)	<input type="checkbox"/>	0											
	0.5 bar	<input type="checkbox"/>	05											
	2.0 bar	<input type="checkbox"/>	20											
	3.0 bar (seulement CM)	<input type="checkbox"/>	30											
	5.0 bar	<input type="checkbox"/>	50											
Buse du tiroir	obturée	<input type="checkbox"/>	0											
Diamètre	0.4 mm	<input type="checkbox"/>	0.4											
Diamètre	0.6 mm	<input type="checkbox"/>	0.6											
	etc.													
Tombe si monté sans buse														
* tombe, car monté en standard sans buse (obturée)														
Désignation complémentaire														
Liaison X → B pour fonction clapet anti-retour		<input type="checkbox"/>	C7											
Joint supplémentaire sur le tiroir		<input type="checkbox"/>	C5											
Indice de modification (déterminé par l'usine)														

LISTE DE PIECES

Position	Article	Description
10	160.2372	O-ring ID 37,70x3,53
30	160.2203	O-ring ID 20,29x2,62
40	049.0450	Cover-Seal PU 83 rd 45/38,8x6,1
50	049.0340	Cover-Seal PU 83 rd 34/29,5x5,1
60	053.4801 053.6302 052.6701	Ressort 1,8x15,7x60,2 Ressort 2,4x15,7x62,2 Ressort 2,8x15x64
70	053.4300 053.5800 053.6800	Ressort 1,6x15,7x57,3 Ressort 2,25x15,7x59,5 Ressort 2,6x15,7x62,3

Position	Article	Description
80	053.2800 053.4301 053.5900	Ressort 1,1x15,2x57,6 Ressort 1,7x15,7x56,2 Ressort 2,1x15,7x60,5
90	053.6301	Ressort 2,3x15,3x34
100	246.1003 118.1041 117.1003 117.1005 117.1007	Vis cyl. M4x4 VSM 213302 Buse M4 / 0,4 Buse bing M4 / 0,6 Buse bing M4 / 0,8 Buse bing M4 / 1,0
110	246.1003	Vis cyl. M4x4 VSM 213302