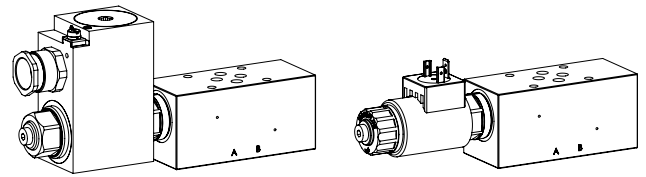


Valve à clapet électro-magnétique

Construction sandwich

- ◆ à action directe
- ◆ normalement ouverte et normalement fermée
- ◆ $Q_{max} = 40 \text{ l/min}$
- ◆ $p_{max} = 350 \text{ bar}$

NG6
ISO 4401-03



DESCRIPTION

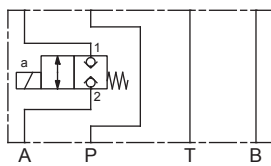
Valve à clapet électro-magnétique à 2/2-voies en construction sandwich. Au moyen de l'électro-aimant de commutation étanche à la pression, le tiroir de la valve à clapet est ouvert ou fermé en agissant contre le ressort. Grâce à la construction à clapet équilibrée en pression des deux côtés, le passage dans la valve est possible dans les deux sens. Le guidage du tiroir à clapet est rendu étanche au moyen d'un O-ring. Le clapet étanche par joint métal sur métal ferme la valve étanche pratiquement sans fuite.

UTILISATION

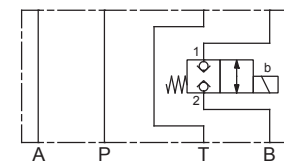
Les valves à clapet sont utilisées partout où des fonctions de fermeture étanches telles que maintien sans fuite de charges, de serrage ou de pinçage sont d'importance capitale.

SYMBOLE

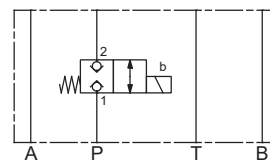
SD.SA06-AC



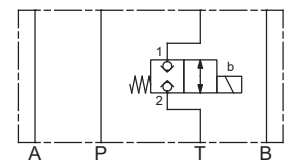
SD.SA06-BC



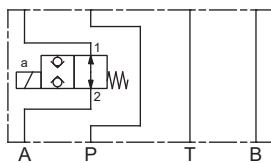
SD.SA06-PC



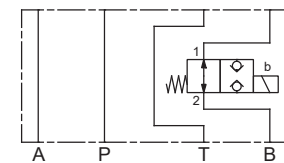
SD.SA06-TC



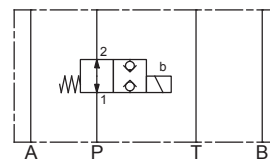
SD.SA06-A0



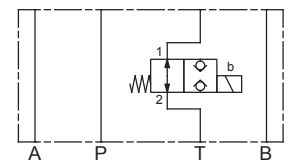
SD.SA06-B0



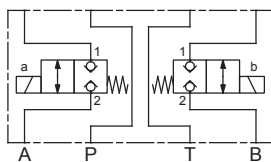
SD.SA06-P0



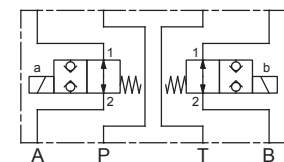
SD.SA06-T0



SD.SA06-ABC



SD.SA06-AB0



CODIFICATION

Valve à clapet à action directe		SD <input type="checkbox"/> SA06 - <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> # <input type="checkbox"/>	
Exécution de bobine	Standard <input type="checkbox"/> S Antidéflagrant <input type="checkbox"/> Y		
Construction sandwich grandeur nominale 6			
Présentation des modèles / Fonction			
Valve à clapet	en P <input type="checkbox"/> P en T <input type="checkbox"/> T en A et B <input type="checkbox"/> AB en A <input type="checkbox"/> A en B <input type="checkbox"/> B		
Normalement fermée <input type="checkbox"/> C Normalement ouverte <input type="checkbox"/> O			
Tension nominale U _N	12 VDC <input type="checkbox"/> G12 115 VAC <input type="checkbox"/> R115 24 VDC <input type="checkbox"/> G24 230 VAC <input type="checkbox"/> R230		
Slip-on coil Standard (S) Antidéflagrant (Y)	<input type="checkbox"/> V <input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> L15 <input type="checkbox"/> L17 <input type="checkbox"/> L21		
Exécution de raccordement (S) Attestation (Y)	<input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> J <input type="checkbox"/> G ATEX, IECEx, EAC <input type="checkbox"/> UL / CSA <input type="checkbox"/> UL Australia <input type="checkbox"/> AU MA <input type="checkbox"/> MA		
Matière des joints	NBR <input type="checkbox"/> FKM (Viton) <input type="checkbox"/> D1 NBR 872 <input type="checkbox"/> Z604		
Indice de changement (modifié par l'usine) 1.11-2545			

DONNEES GENERALES

Dénomination	Valve à clapet à 2/2-voies
Construction	A action directe
Fixation	Construction sandwich
Grandeur nominale	NG6 selon norme ISO 4401-03
Actionnement	Electro-aimant de commutation
Température d'ambiance	-25...+70 °C
Poids	1,5 kg (seulement corps)
MTTFd	150 années

DONNEES HYDRAULIQUES

Pression de service	p _{max} = 350 bar
Débit volumétrique maximal	Q _{max} = 40 l/min, voir courbe
Débit de fuite	Clapet étanche, max. 0,15 ml / min (3 gouttes / min environ) à 30 cSt
Fluide	Huiles minérales, autres sur demande
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Plage de température fluide	-25...+70 °C (NBR) -20...+70 °C (FKM)
Degré de pollution	Classe 20 / 18 / 14
Filtration	Filtration recommandée β 10...16 ≥ 75, voir feuille 1.0-50

ACTIONNEMENT

Actionnement	Electro-aimant de commutation poussant, à bain d'huile, étanche à la pression
Exécution	V.E37 / 19 x 50 (Feuille 1.1-168) N.S35 / 19 x 50 (Feuille 1.1-175) MKY45 / 18 x 60 (feuille 1.1-183) MKU45 / 18 x 60 (feuille 1.1-184)

Note!


Autres spécifications, voir feuille des cartouches à visser montées

NOTES DE MONTAGE

Type de montage	Montage sandwich 4 trous de fixation pour vis cylindriques ou tirants M5
Position de montage	Quelconque, de préférence horizontale
Couple de serrage	Vis de fixation M _D = 5,2 Nm (qualité 8.8, zinguée)

DONNEES DE PUISSANCE

Attention! Les données de puissance, spécialement la „caractéristique pression-débit”, mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu’à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par la plaque sandwich doit être considérée séparément.



Note!



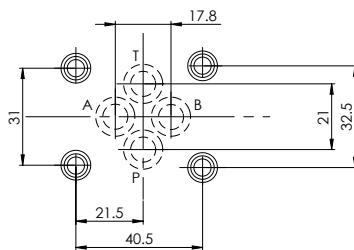
Les données de puissance exactes ainsi que des données hydrauliques supplémentaires se trouvent sur la feuille de la cartouche installée.

VALVES MONTÉES

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les plaques sandwich.

Article	Description	Feuille no.
SDSPM22-BA	Valve à clapet, Normalement fermée	1.11-2061
SDSPM22-AB	Valve à clapet, Normalement ouverte	1.11-2061
SDYPM22-BA	Valve à clapet antidéflagrant, Normalement fermée	1.11-2064
SDYPM22-AB	Valve à clapet antidéflagrant, Normalement ouverte	1.11-2064

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE



ACCESSOIRES

Vis de fixation	Feuille 1.0-60
Embases filetées	Feuille 2.9-30
Embases multiples	Feuille 2.9-60
Blocs de montage modulaires	Feuille 2.9-100
Explications techniques	Feuille 1.0-100
Filtration	Feuille 1.0-50
Facteur de marche relatif	Feuille 1.1-430

LISTE DE PIÉCES

Position	Article	Description
20	238.5404	Vis de fermeture VSTI M22 x 1,5

COMMANDE MANUELLE DE SECOURS

Vis de fermeture (HB0), pas d'actionnement possible
 En option: HB4,5, HN(K) ou HR(K)
 → Voir feuille 1.1-311

NORMES

Plan de pose	ISO 4401-03
Electro-aimants	DIN VDE 0580
Exécution de raccordement D	EN 175301 – 803
Protection	EN 60 529
Filtration recommandée	ISO 4406

TRAITEMENT DE SURFACE

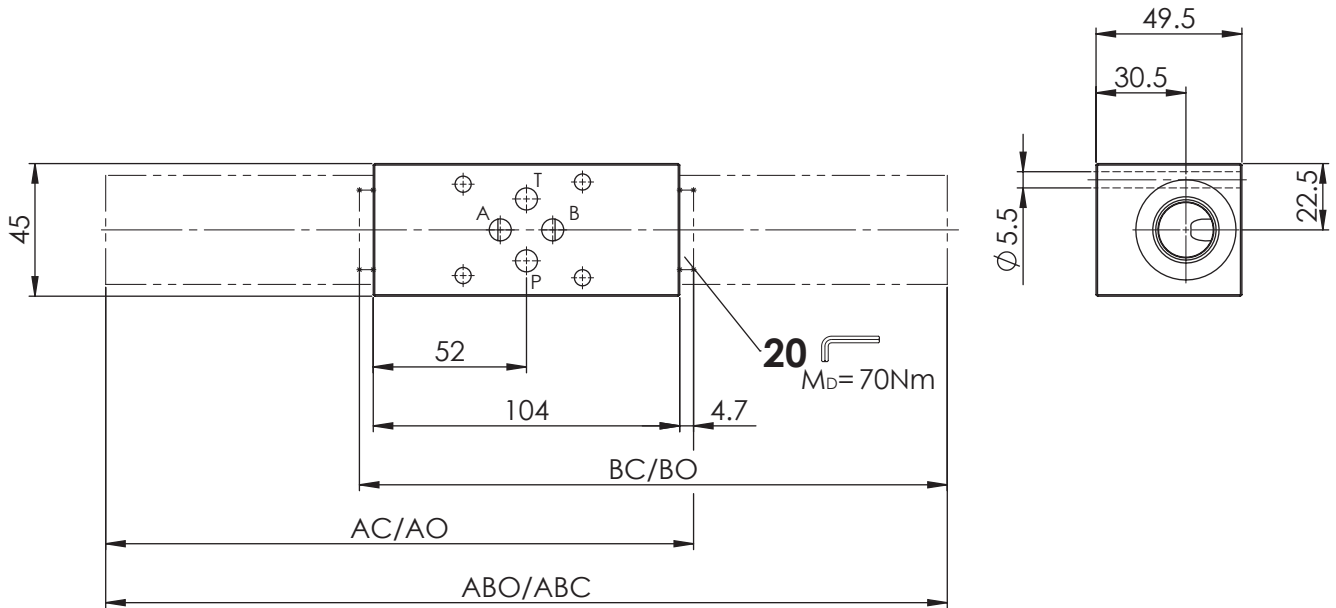
◆ Les corps en sandwich sont zingués / nickelés

MATERIAUX D'ÉTANCHEITE

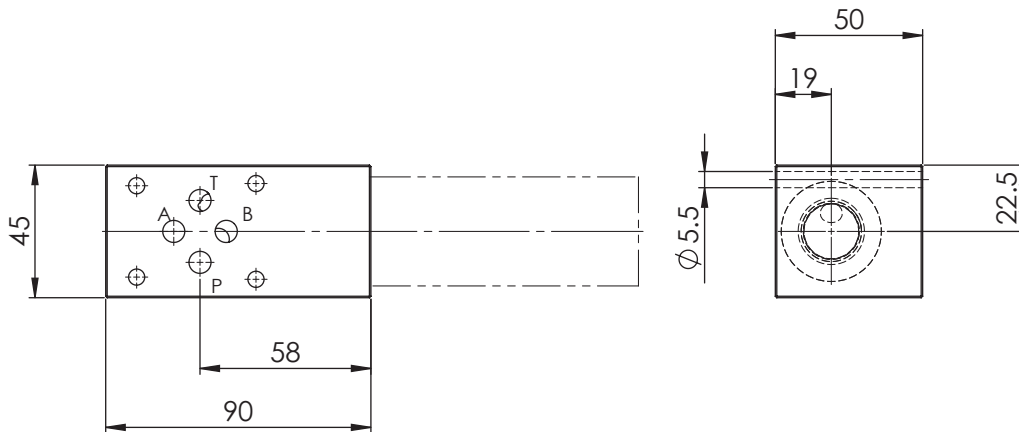
NBR ou FKM (Viton) en standard, choix dans codification

DIMENSIONS

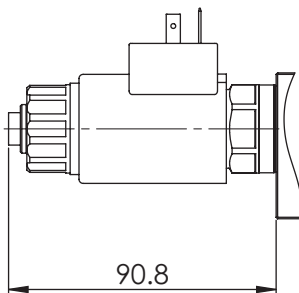
SD.SA06-AC / AO / BC / BO / ABC / ABO



SD.SA06-PC / PO / TC / TO



SDSSA06



SDYSA06

