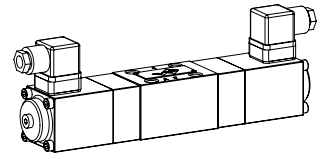


## Valve à clapet électro-magnétique cranté

### Construction à flasquer

- ◆ 3/2-voies
- ◆  $Q_{max} = 40 \text{ l/min}$
- ◆  $p_{max} = 350 \text{ bar}$

**NG6**  
**ISO 4401-03**



### DESCRIPTION

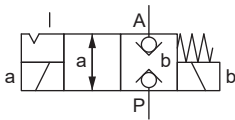
Valve à clapet électro-magnétique à 2/2- et 3/2-voies à action directe en construction à flasquer. Au moyen de l'électro-aimant de commutation étanche à la pression, le tiroir de la valve à clapet est ouvert ou fermée en agissant contre le ressort et est maintenu dans la position de commutation par crantage à forme finale. Grâce à la construction à clapet équilibrée en pression des deux côtés, le passage dans la valve est possible dans les deux sens. Le clapet étanche par joint métal sur métal ferme la valve étanche pratiquement sans fuite.

### UTILISATION

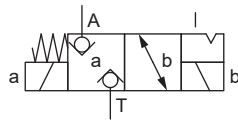
Les valves à clapet sont utilisées partout où des fonctions de fermeture étanches telles que maintien sans fuite de charges, de serrage où de pinçage sont d'importance capitale.

### SYMBOLE

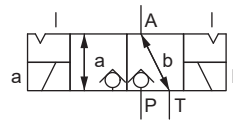
A\_2206ra



A\_2206rb



A\_3206rr



### CODIFICATION

Norme de raccordement internationale ISO		A		2		06		-		-		#		□	
Électro-aimant, Medium		M													
Électro-aimant, Super		S													
2 voies (raccordements)		2													
3 voies (raccordements)		3													
2 positions de commutation															
Grandeur nominale 6															
Crantage	unilatéral côté A	ra		(seulement 2206)											
	unilatéral côté B	rb		(seulement 2206)											
	des deux côtés	rr		(seulement 3206)											
Tension nominale $U_N$	12 VDC	G12		115 VAC		R115									
	24 VDC	G24		230 VAC		R230									
Matière des joints / Plage de température	NBR	□													
	FKM (Viton)	D1													
	NBR -40 °C	Z604													
Indice de changement (modifié par l'usine)															
1.11-2146															

**DONNEES GENERALES**

Dénomination	Valve à clapet 2/2-, 3/2-voies
Construction	A action directe
Fixation	Construction à flasquer
Grandeur nominale	NG6 selon norme ISO 4401-03
Actionnement	Electro-aimant de commutation
Température d'ambiance	-25...+70 °C
Poids	3,0 kg (2206) 3,5 kg (3206)
MTTFd	150 années

**DONNEES HYDRAULIQUES**

Pression de service	Medium: $p_{max} = 160$ bar Super: $p_{max} = 350$ bar
Débit volumétrique maximal	$Q_{max} = 40$ l/min, voir courbe
Sens d'écoulement	Quelconque (voir courbe)
Débit de fuite	Clapet étanche, max. 0,05 ml / min (1 goutte / min environ) à 30 cSt
Fluide	Huiles minérales, autres sur demande
Plage de viscosité	12 mm <sup>2</sup> /s...320 mm <sup>2</sup> /s
Plage de température fluide	-25...+70 °C (NBR) -20...+70 °C (FKM)
Degré de pollution	Classe 20 / 18 / 14
Filtration	Filtration recommandée $\beta_{10...16} \geq 75$ , voir feuille 1.0-50

**DONNEES ELECTRIQUES**

Protection	IP65
Durée d'enclenchement relative	100 % ED / FM
Fréquence de commutation	7'500 / h
Durée de vie	$10^7$ (nombre de cycles de commutation, théoriquement)
Tolérance de tension	$\pm 10$ % par rapport à la tension nominale
Tension nominale en standard	12 VDC, 24VDC, 115 VAC, 230 VAC AC = 50 to 60 Hz, redresseur intégré dans le connecteur à fiche

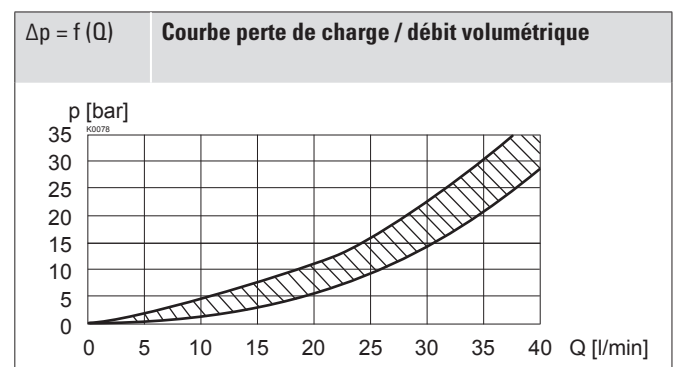
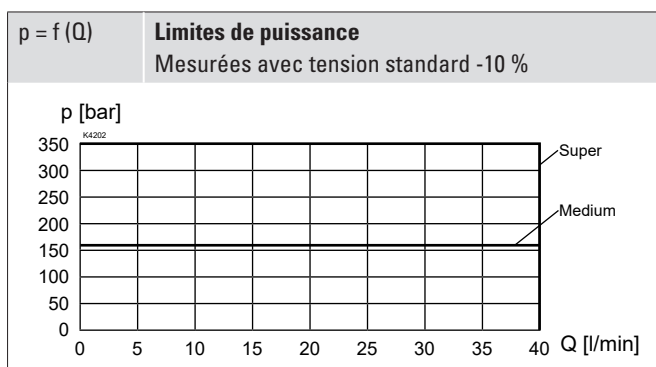
**ACTIONNEMENT**

Actionnement	Electro-aimant de commutation poussant, à bain d'huile, étanche à la pression
Exécution	Medium: SIN45V (Feuille 1.1-120) Super: SIS45V (Feuille 1.1-125)
Raccordement	Connecteur à fiche EN 175301 – 803

**Note!** Autres spécifications électriques voir feuille 1.1-120 (Medium) et 1.1-125 (Super)


**DONNEES DE PUISSANCE**

Viscosité de l'huile  $\nu = 30$  mm<sup>2</sup>/s



**Attention!** De longues périodes de non-actionnement peuvent réduire la puissance de commutation



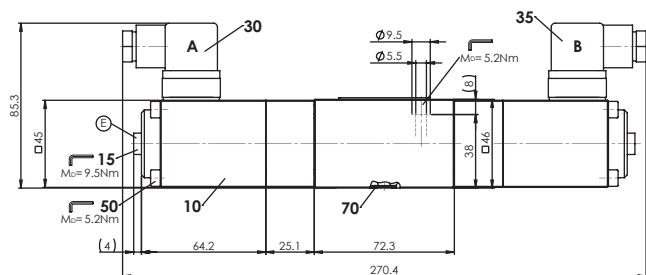
## VALVES MONTEES

L'élément fonctionnel central est la valve à clapet en cartouche indiquée ci-dessous.

Article	Description	Feuille no.
2206	Cartouche valve à clapet électro-magnétique fermée sans courant NG6	1.11-2030

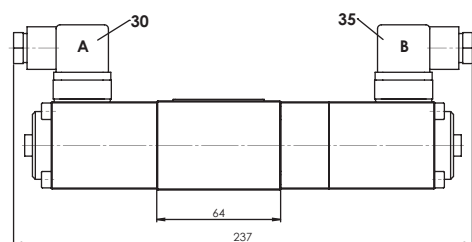
## DIMENSIONS

3206rr

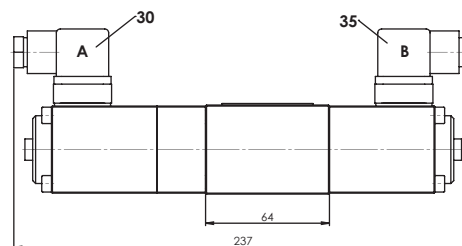


E = Vis de purge

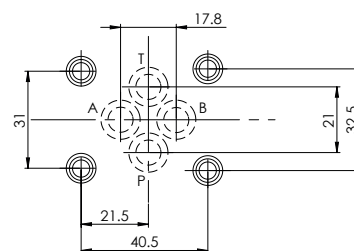
2206rb



2206ra



## RACCORDEMENT HYDRAULIQUE



## LISTE DE PIECES

Position	Article	Description
10	260.6...	Électro-aimant SIN45V
	260.7...	Électro-aimant SIS45V
15	239.2033	Vis de fermeture (avec joint d'étanchéité)
30	219.2001	Fiche A (grise)
35	219.2002	Fiche B (noire)
50	246.2190	Vis cylindrique M5 x 90 DIN 912
70	160.2093	O-ring ID 9,25 x 1,78 (NBR)
	160.6092	O-ring ID 9,25 x 1,78 (FKM)

## ACCESSOIRES

Vis de fixation	Feuille 1.0-60
Embases filetées	Feuille 2.9-30
Embases multiples	Feuille 2.9-60
Blocs de montage modulaires	Feuille 2.9-100
Explications techniques	Feuille 1.0-100
Filtration	Feuille 1.0-50
Facteur de marche relatif	Feuille 1.1-430

## COMMANDE MANUELLE DE SECOURS

Vis de fermeture (HB0), pas d'actionnement possible

En option: HB6 ou HN(K)

→ Voir feuille 1.1-311

## MATERIAUX D'ETANCHEITE

NBR ou FKM (Viton) en standard, choix dans codification

## NORMES

Plan de pose	ISO 4401-03
Electro-aimants	DIN VDE 0580
Exécution de raccordement D	EN 175301 – 803
Protection	EN 60 529
Filtration recommandée	ISO 4406

## MISE EN SERVICE

**Attention!** A la mise en service, la valve doit être purgée sous pression (deux rotations de la vis E au maximum).



## TRAITEMENT DE SURFACE

- ◆ Le corps de la valve est peint avec un vernis à deux composants
- ◆ L'électro-aimant et le flasquer sont zingués-nickelés
- ◆ Les vis cylindriques sont zinguées

## NOTES DE MONTAGE

Type de montage	Montage à flasquer 5 trous de fixation pour vis cylindriques M5 x 45
Position de montage	Quelconque, de préférence horizontale
Couple de serrage	Vis de fixation $M_d = 5,2 \text{ Nm}$ (qualité 8.8, zinguée)

**Note!**



La longueur de la vis de fixation dépend du matériel de base de l'élément de raccordement.