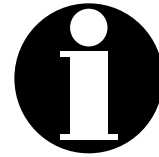


## Informations concernant les vis de fixation



Filetage	Classe de résistance (ISO 878) * (DIN 17440) #	Matière/ traitement de surface	pour la classe de protection anti-corrosion	Longueurs		Couple de serrage à sec [Nm]	Section de résistance [mm <sup>2</sup> ]	Limite d'élasticité [N/mm <sup>2</sup> ]	Force adm. par vis, statiquement pour S=2,2 [N]
				sans tige [mm]	avec tige [mm]				
M3	8,8 *	acier/ noir	Standard	4-20	22-50	1,2	5,03	640	1460
	12,9 *	acier/ zingué	K1	4-20	22-30	1,2		1080	2465
	A4 #	acier/ noir	Standard	4-30	25-50	2,1		450	1025
		acier/dacromet	K1	5-20	25-30	1,9			
M4	8,8 *	acier/ noir	Standard	5-25	30-80	2,8	8,78	640	2550
	12,9 *	acier/ zingué	K1	5-25	30-40	2,6		1080	4310
	A4 #	acier/ noir	Standard	5-60	30-80	5		450	1795
		acier/dacromet	K1	5-25	30-60	4,3			
M5	8,8 *	acier/ noir	Standard	6-30	30-100	5,5	14,2	640	4130
	12,9 *	acier/ zingué	K1	6-30	30-60	5,2		1080	6970
	A4 #	acier/ noir	Standard	6-70	30-100	9,7		450	2900
		acier/dacromet	K1	6-25	30-60	8,4			
M6	8,8 *	acier/ noir	Standard	6-50	35-120	9,5	20,1	640	5845
	12,9 *	acier/ zingué	K1	6-50	35-100	8,9		1080	9865
	A4 #	acier/ zingué	Standard	6-80	35-150	16,5		450	4110
		acier/dacromet	K1	8-30	35-150	14,5			
		acier inox	K4/K9	8-30	35-150	8,8			

Profondeur de vissage: (d = diamètre du filetage)

pour vissage dans l'acier = env. 1 d  
 pour vissage dans la fonte = env. 1,3 d  
 pour vissage dans l'aluminium = env. 2 d