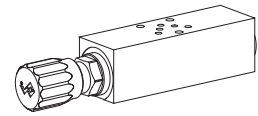


**Drosselventil
Sandwichbauart**

- $Q_{max} = 15 \text{ l/min}$
- $Q_{Nmax} = 8 \text{ l/min}$
- $p_{max} = 315 \text{ bar}$

NG3-Mini[®]

BESCHREIBUNG

Drosselventile in Sandwichausführung. Eingebaut sind Drossel-Schraubpatronen M18x1,5 nach ISO 7789 (siehe Datenblatt Nr. 2.4-510).

FUNKTION

Über ein Feingewinde wird über die verstellbare Drossel ein Ringspalt bzw. eine Dreieckskerbe freigegeben. Im eingeschraubtem Zustand der Drossel ist der Volumenstrom Null; (metallische Dichtkante schliesst leckölfrei ab). Das Ventil kann in beiden Richtungen durchflossen werden.

ANWENDUNG

Drosselventile in Sandwichausführung werden überall dort eingesetzt, wo Volumenströme in beiden Durchflussrichtungen ohne Berücksichtigung von Druckschwankungen stufenlos reguliert werden können. Diese Sandwichventile eignen sich besonders für Werkzeugmaschinen, sowie Handlings aller Arten. Mini-3-Drosselventile werden überall dort eingesetzt, wo Hydrauliksteuerungen mit geringem Gewicht und kleinster Baugröße gefordert werden.

TYPENSCHLÜSSEL

	DN	<input type="checkbox"/>	S	A03	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
Drosselventil										
Verstellart	Schlüssel	<input type="checkbox"/>	Drehknopf	<input type="checkbox"/>						
Sandwichbauart										
Anschlussbild nach Wandfluh-Norm, NG3-Mini										
Typenaufstellung/Funktion										
in A	<input type="checkbox"/>		in B	<input type="checkbox"/>						
in A und B	<input type="checkbox"/>									
in P	<input type="checkbox"/>									
Nennvolumenstromstufe Q_N	0,32 l/min	<input type="checkbox"/>	3,2 l/min	<input type="checkbox"/>	8 l/min	<input type="checkbox"/>				
Änderungs-Index (wird vom Werk eingesetzt)										

ALLGEMEINE KENNGRÖSSEN

Benennung	Drosselventil
Nenngrösse	NG3-Mini nach Wandfluh-Norm
Bauart	Sandwichausführung
Befestigungsart	3 Befestigungslöcher für Zylinderschrauben M4 oder Stiftschrauben M4
Anschlussart	Gewindeanschlussplatten, Reihenflanschplatten, Längsverkettungssystem
Umgebungstemp.	-20...+50 °C
Einbaulage	beliebig
Anzugsdrehmoment	$M_D = 2,8 \text{ Nm}$ (Qual. 8.8) für Befest. Schrauben $M_D = 30 \text{ Nm}$ für Schraubpatrone
Masse	Je nach Ventiltyp 0,22...0,40 kg

HYDRAULISCHE KENNGRÖSSEN

Druckflüssigkeit	Mineralöl, andere Medien auf Anfrage
Max. zulässiger Verschmutzungsgrad	ISO 4406:1999, Klasse 20/18/14...21/19/15 Empfohlene Filterfeinheit ($\beta_{10...25} \geq 75$) (siehe auch Datenblatt 1.0-50/2)
Viskositätsbereich	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Druckflüssigkeitstemperatur	-20...+70 °C
Höchstdruck	$p_{max} = 315 \text{ bar}$
Nennvolumenstromstufen	$Q_N = 0,32 \text{ l/min}$, $Q_N = 3,2 \text{ l/min}$ $Q_N = 8 \text{ l/min}$ Q_N bei 10 bar Ventildruckverlust
Max. Volumenstrom	$Q_{max} = 15 \text{ l/min}$
Leckvolumenstrom	Bei geschlossener Drossel nahezu leckölfrei
Weitere hydraulische Kenngrößen sind dem Datenblatt 2.4-510 zu entnehmen. (Für $Q_N = 8 \text{ l/min}$ wird Schraubpatrone DN.PM18-25 verwendet.)	

EINGEBAUTE SCHRAUBPATRONEN

Die nachfolgend aufgeführten Schraubpatronen sind je nach Typ im Flanschkörper bzw. in der Sandwichplatte eingebaut.

Typ	Bezeichnung	Datenblatt Nr.
DN.PM18	Drosselpatrone	2.4-510

TYPENAUFSTELLUNG
