

EXPLOSIONSGESCHÜTZTES SCHIEBERVENTIL

WDZFA04_X_T6

WEGEVENTIL EXPLOSIONSGESCHÜTZT GERINGE LECKAGE

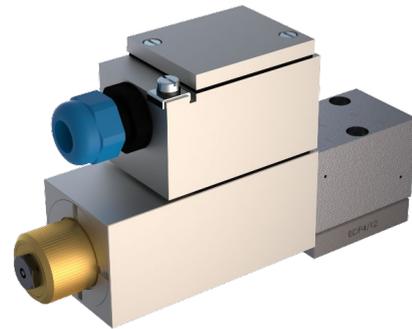
| | |
|--|---|
| Direkt gesteuert | WDZFA04_x_T6 |
| 4/2-Wege-Impulsventil | |
| 4/3-Wege mit federzentrierter Mittelstellung | |
| 4/2-Wege mit Federrückstellung | |
| Q _{max} | 20 l/min |
| p _{max} | 350 bar |
| Leckage: | < 20 ml/min @ P _{sys} = 120 bar weniger Öffnung & mehr Überlappung |

BESCHREIBUNG

Direktgesteuertes magnetbetätigtes Schieberventil mit vier Anschlüssen in fünf-Kammer-System. Bei stromlosen Magneteten wird der Kolben durch die Feder in der Mittelstellung (4/3) gehalten oder in die Grundstellung (4/2) zurückgeschaltet. Beim Impulsschieber (4/2) wird der Kolben durch die Rastung in der betreffenden Schaltstellung gehalten. Die Eigensicherheit des Ventils wird durch die Begrenzung der elektrischen Energie im Magnetkreis mittels einer separaten eigensicheren Stromversorgung erreicht. Die Entstehung eines Funkensprungs wird somit verhindert.



Beispiel Öl + Gas



4/2-Wege-Schieberventil WDZFA04_x_T6

ANWENDUNG

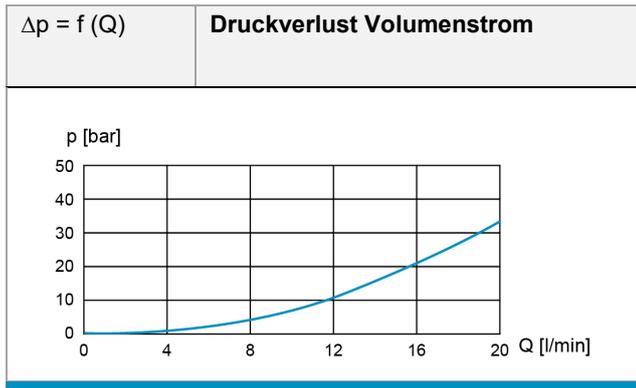
Diese Ventile sind geeignet für die Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen über Tage sowie im Bergbau. Schieberventile werden hauptsächlich zur Steuerung der Bewegungsrichtung und zum Anhalten von Hydraulikzylindern und Motoren eingesetzt. Die Bewegungsrichtung wird durch die Stellung des Ventilkolbens und dessen Sinnbild bestimmt. Miniaturventile werden eingesetzt, wo geringe Baugröße und kleines Gewicht von entscheidender Bedeutung sind.



Beispiel verarbeitende Industrie

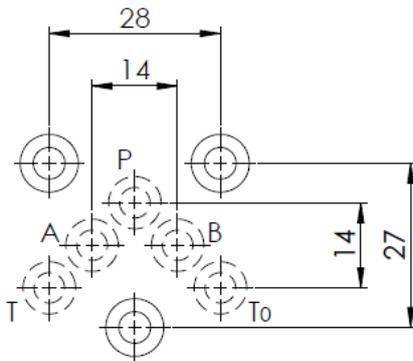


VOLUMENSTROM-KENNLINIE

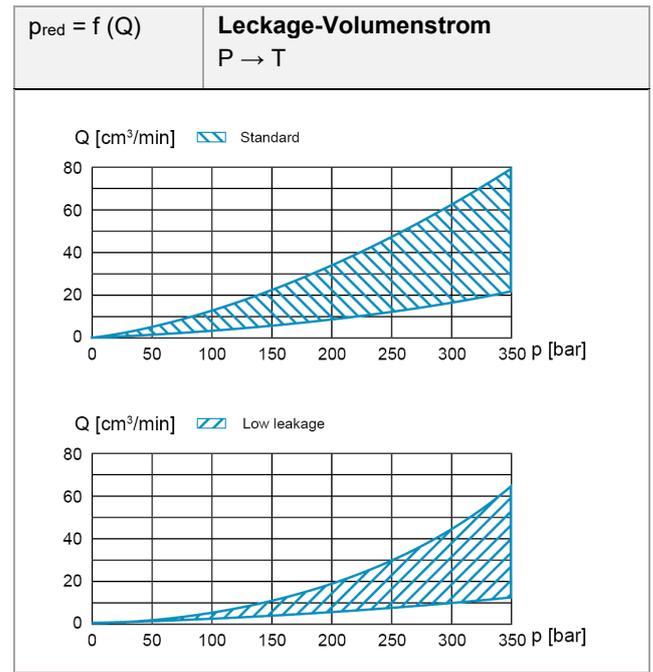


Druckverlust Volumenstrom

HYDRAULISCHER ANSCHLUSS



Flanschkonstruktion NG4



Leckage-Volumenstrom

ZERTIFIKATE

| | Oberfläche Gas und Staub | Mining |
|-------|-----------------------------|--------|
| ATEX | X | X |
| IECEx | X | X |

Die Bescheinigungen finden Sie unter www.wandfluh.com

