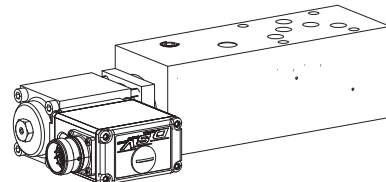
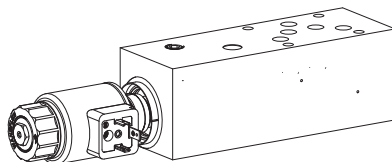


**Régulateur de débit proportionnel à 3-voies**      **NG10**  
**Construction à flasquer ou sandwich**      **ISO 4401-05**  
 • A action directe, compensé en charge  
 •  $p_{max} = 350 \text{ bar}$


**DESCRIPTION**

Régulateur de débit proportionnel à action directe, compensé en charge, en exécution à flasquer ou sandwich. L'élément actif est la cartouche de régulation de débit proportionnelle à visser M33x2 selon ISO 7789. Le corps à flasquer est peint, les plaques sandwichs, les pièces extérieures sont phosphatées. L'électro-aimant est zingué.

**FONCTION**

Le régulateur de débit à 3-voies est employé pour régler la vitesse d'un utilisateur indépendamment de la charge.

**UTILISATION**

Les régulateurs de débit proportionnels en exécution à flasquer ou sandwich sont indiqués pour les systèmes d'avance de précision, où le débit volumétrique doit être maintenu constant sous charge variable.

**CODIFICATION**

Régulateur de débit		Q	D	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A10 -	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
Construction à 3-voies											
Proportionnel	<input type="checkbox"/> P										
Proportionnel avec électronique embarquée	<input type="checkbox"/> V										
Exécution à flasquer	<input type="checkbox"/> F										
Exécution sandwich	<input type="checkbox"/> S										
Plan de pose international ISO, NG10											
Présentation des modèles / fonction:											
Exécution à flasquer, régulation de A sur B	<input type="checkbox"/> A/B										
Sandwich, régulation de retour sur: P	<input type="checkbox"/> P										
Plage de débit vol. nominal, etc.: voir fiche technique des cartouches à visser montées											
Exemples:	QDPFA10 - A/B - <input type="checkbox"/> 32 - G12/WD - HBO										
	QDVSA10 - P - <input type="checkbox"/> 63 - 24P1										
Indice de modification (déterminé par l'usine)											

**DONNEES GENERALES**

Dénomination	Régulateur de débit proportionnel à 3-voies	
Grandeur nominale	NG10 selon ISO 4401-05	
Construction	Exécution à flasquer et sandwich	
Actionnement	Par électro-aimant proportionnel	
Fixation	4 trous de fixation pour vis cylindriques M6 ou tirants M6	
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou sur blocs modulaires	
Masse (sans cartouche)	• Exécution à flasquer	m = 2,40 kg
	• Exécution sandwich	m = 3,75 kg

**CARTOUCHES À VISSER MONTÉES**

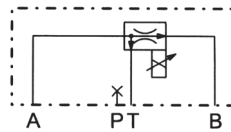
Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

Type	Description	Feuille no.	Qmax*
QDPPM33	Construction à 3-voies	2.6-666	100 l/min
QDPPM33 **	Construction à 3-voies	2.6-665	100 l/min
QDVPM33	Construction à 3-voies, avec électronique embarquée	2.6-667	100 l/min

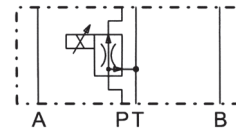
\* Peut différer des valeurs des fiches techniques des cartouches à visser.  
 \*\* Ne pas utiliser pour de nouvelles applications.

**CHOIX DES MODELES**

QD.FA10-A/B



QD.SA10-P


**REMARQUE!**

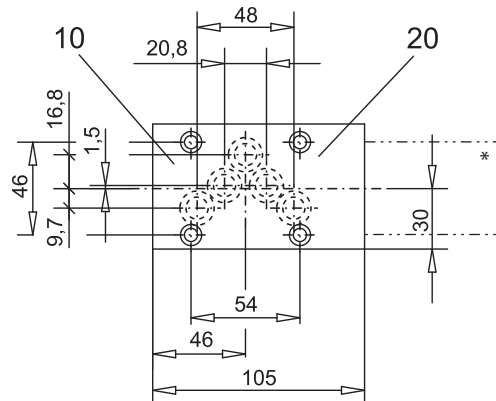
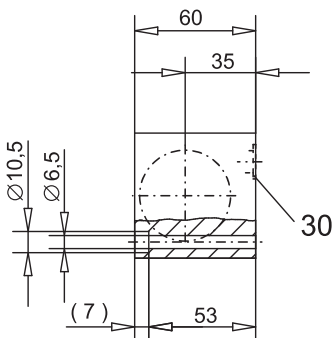
Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques et électriques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.


**ATTENTION!**

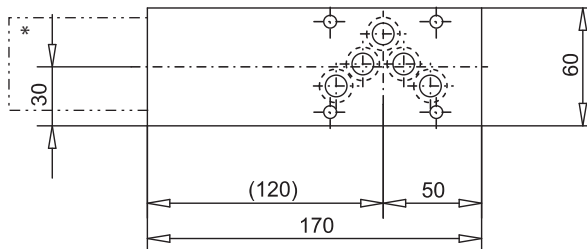
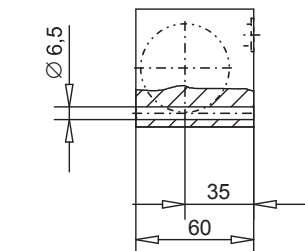
Les données de puissance, spécialement la „caractéristique pression-débit“, mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.

**DIMENSIONS**

Exécution à flasquer QD.FA10-A/B



Exécution sandwich QD.SA10-P



\* Les cotes extérieures des cartouches montées se trouvent dans les fiches techniques correspondantes.

**LISTE DE PIECES**

Position	Article	Désignation
10	136.6204	Corps à flasquer
	136.6639	Plaque sandwich sur P
20	650.8...	Cartouche à visser
30	160.2140	O-ring ID 14,00x1,78

**ACCESSOIRES**

Amplificateur proportionnel

registre 1.13

Explications techniques voir feuille 1.0-100D