



**DONNEES HYDRAULIQUES**

Fluide de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 20/18/14 (filtration recommandée $\beta_{10...16} \geq 75$ ) voir feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm <sup>2</sup> /s...320 mm <sup>2</sup> /s
Temp. du fluide admissible*:	
Exécution T4	-20...+40°C
Exécution T6	-20...+70°C (service en tant que T1...T4) -20...+40°C (service en tant que T5/T6)
Pression de service aux raccords P, A, B	$p_{max} = 315$ bar
Pression de charge sur le retour T	$p_{Tmax} = 160$ bar pour les pilotages t e et pi $p_{Tmax} = 100$ bar pour les pilotages ti et pe $p_T$ minimum 12 bar plus faible que $p_v$
Pilotage par plaque sandwich	$p_{vmin} = 12$ bar
Débit vol. max.	$p_{vmax} = 315$ bar
Débit vol. de fuite	$Q_{max} = 100$ l/min voir courbe

\* Des températures de fluides de pression ou d'ambiance différentes sont possibles après vérification et validation par un inspecteur compétent et responsable pour les dispositions spéciales. Les mesures possibles à prendre pour empêcher le dépassement des températures admissibles de surface et internes des électro-aimants peuvent être p.ex.: bonne aération, basses températures d'ambiance (en cas de températures de fluides élevées), limitation de la tension d'alimentation maximale possible, faible durée d'enclenchement, montage sur de grands modules évacuateurs de chaleur, etc.. Dans tous les cas, le risque est pris par l'utilisateur, resp. par l'inspecteur responsable.

**ACTIONNEMENT ELECTRIQUE**

Construction	El.-aimant poussant à bain d'huile
Tension nom. standard	$U_N = 24$ VDC $U_N = 115$ VAC, $U_N = 230$ VAC DC = Ondulation jusqu'à 20%; prévu avec VDR AC = 50 à 60 Hz $\pm 2\%$ ; avec redresseur incorporé une voie et diode roue libre
Tolérance de tension	$\pm 10\%$ rapporté à la tension nominale
Protection	IP65 / IP67 selon EN 60 529
Durée d'encl. relative	100% ED/FM
Nbre. de commutations	12 000/h
Durée de vie	$10^7$ (nombre de cycle de commutation, théoriquement)
Raccordement électrique	Par presse-étoupe pour câble $\varnothing 6...12$ mm
Désignation	
Exécution T4:	II 2 G EEx em II T4 (pour le gaz) II 2 D IP65 T130°C (pour poussière)
Exécution T6:	II 2 G EEx em II T6 (pour le gaz) II 2 D IP65 T80°C (pour poussière)
Puissance nominale	
Exécution T4:	17 W (DC), 23 VA (AC)
Exécution T6:	7 W (DC), 11 VA (AC)

**MISE EN SERVICE**

1. Il faut brancher avant chaque él.-aimant comme protection contre les court-circuits une sécurité correspondante dimensionnée selon le courant prévu (max.  $3 \times I_B$  selon DIN 41571 ou IEC 127) resp. un contacteur moteur avec chute rapide au court-circuit ou à la valeur thermique (réglage selon courant prévu). Cette sécurité peut être logée dans l'appareil d'alimentation correspondant ou doit être branchée séparément avant. La tension de sécurité prévue doit être égale ou plus grande que la tension nominale indiquée de l'électro-aimant.

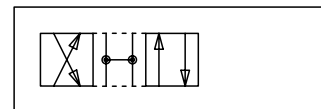
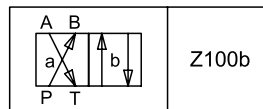
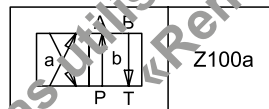
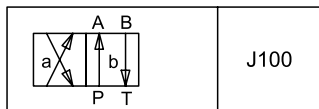
2. Les bobines électro-magnétiques ne peuvent être activées que si elles sont montées dans la valve correspondante. Des instructions complémentaires de montage et de mise en route se trouvent à la fiche d'instruction de service livrée avec chaque bobine.

**PRESENTATION DES MODELES / SYMBOLIQUE**

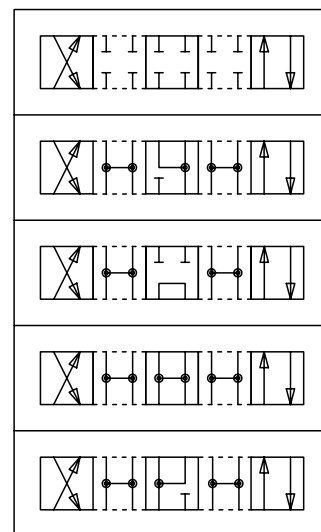
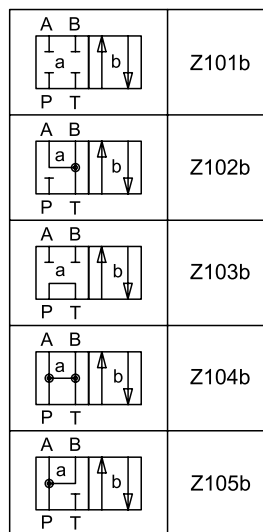
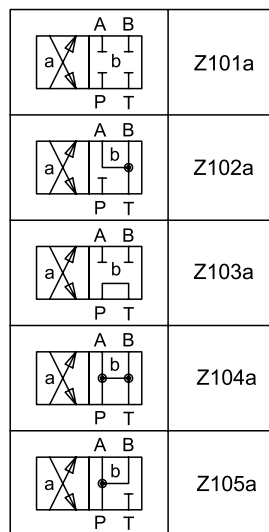
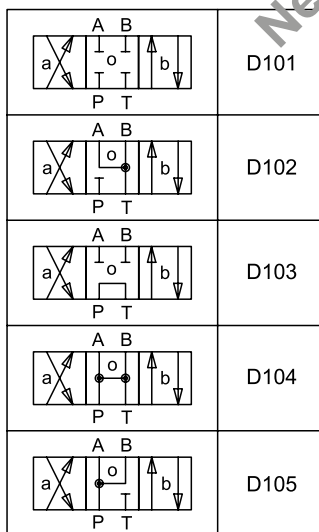
à impulsions 4/2-voies avec 2 él.-aimants

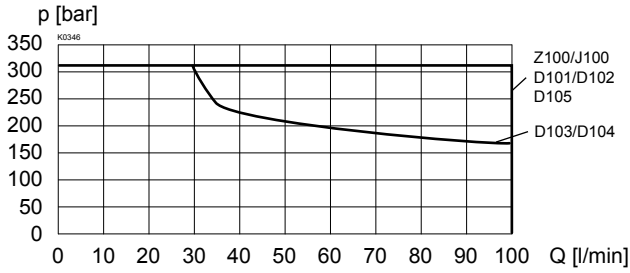
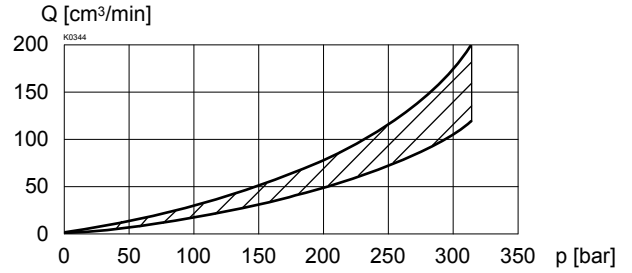
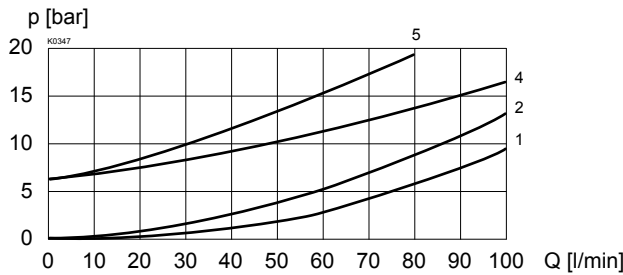
Distributeur à 4/2-voies avec rappel par ressort Actionnement côté A Actionnement côté B

Fonctions transfert



4/3-voies centré par ressort



**DONNEES DE PUISSANCE** Viscosité de l'huile  $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$ 
 $p = f(Q)$  Limites de puissance avec actionnement par él.-aimant mesurées avec tension standard -10%

 $Q_L = f(p)$  Courbe débit de fuite / pression de service par arête de commande

 $\Delta p = f(Q)$  Courbe perte de charge / débit volumétrique


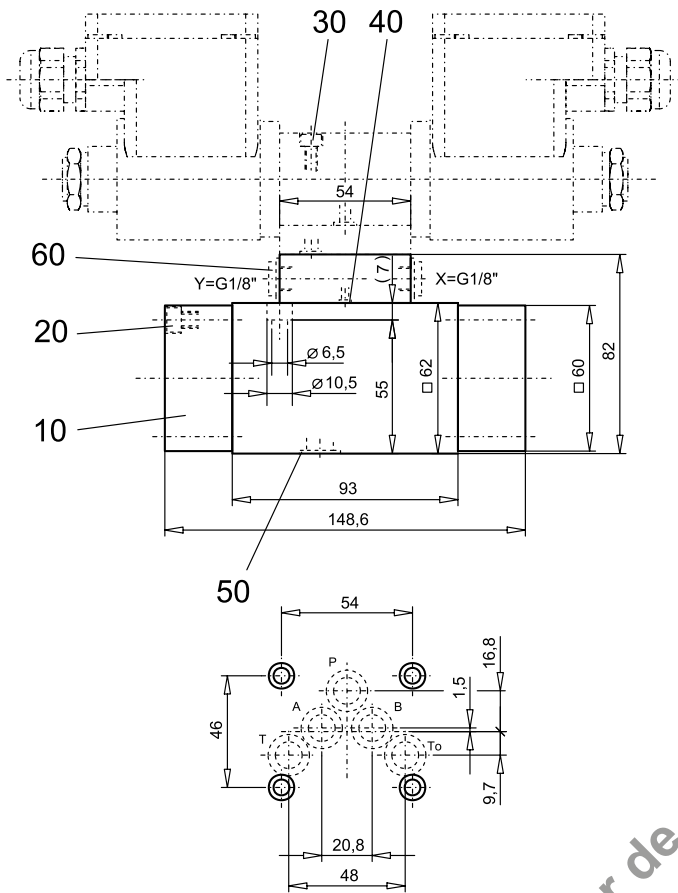
pour pilotages ti et pi

Symbole	Courbe de perte de charge no.	Sens d'écoulement				
		P - A	P - B	P - T	A - T	B - T
Z100/J100	1	1	1	-	1	2
D101/Z101	1	1	1	-	1	2
D102/Z102	1	1	1	-	1	2
D103/Z103	4	4	4	5	1	2
D104/Z104	4	4	4	-	1	2
D105/Z105	1	1	1	-	1	2

pour pilotages te et pe

Symbole	Courbe de perte de charge no.	Sens d'écoulement				
		P - A	P - B	P - T	A - T	B - T
Z100/J100	1	1	1	-	1	2
D101/Z101	1	1	1	-	1	2
D102/Z102	1	1	1	-	1	2
D103/Z103	1	1	1	3	1	2
D104/Z104	1	1	1	-	1	2
D105/Z105	1	1	1	-	1	2

 Ne pas utiliser pour de nouvelles applications!  
 «Remplacement par 1.9-38»

**DIMENSIONS**

**LISTE DE PIECES**

Position	Article	Description
10	059.2206	Couvercle
20	246.3131	Vis cylindrique M6x30 DIN 912
30	246.2151	Vis cylindrique M5x50 DIN 912 pour pilotage ti
	246.2171	Vis cylindrique M5x70 DIN 912 pour pilotages te, pi et pe
40	160.2052	O-ring ID 5,28x1,78
50	160.2140	O-ring ID 14,00x1,78
60	238.1405	Vis de fermeture G1/8"

**ACCESSOIRES**

Embases filetées simples et multiples  
 blocs modulaires

voir reg. 2.9

Explications techniques voir feuille 1.0-100

**Indication de montage**

Pour effectuer le montage de la valve ( $M_D = 9,5 \text{ Nm}$ , qualité 8.5) sur son support, il faut démonter la valve pilote (couple de serrage des vis lors du remontage  $M_D = 5,5 \text{ Nm}$ , qualité 8.8)

Ne pas utiliser pour de nouvelles applications!  
 «Remplacement par 1.9-38»